

Sayı no. 03/2023

Piston segmanlarının montajına ilişkin talimatlar

Yanlış monte edilmiş piston segmanları bir dizi hasara yol açabilir.

Piston segmanlarının yeni pistonlara profesyonel bir şekilde takılması sırasında, optimum bir sonuç elde etmek ve segmanlarda, pistonlarda ve silindir deliğinde hasar oluşmasını önlemek için bazı noktalara dikkat edilmelidir. Her şeyden önce, ilgili piston için uygun piston segmanı setinin mevcut olduğundan emin olunmalıdır. Bu sırada, segmanların doğru boyutlarına, tipine ve ambalaj üzerindeki diğer talimatlara özellikle dikkat edilmelidir.

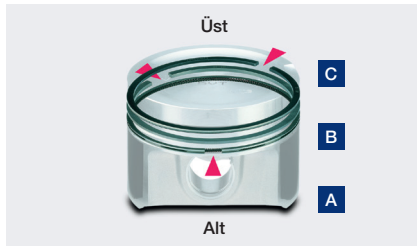
Piston segmanları her zaman yazılı tarafı (örneğin "üst" işareti veya MAHLE logosu) yukarı doğru bakacak şekilde, yani piston kafası yönünde monte edilir. Güvenli bir montaj için piston segmanı pensesi kullanılmalıdır. Bu pense, montaj sırasında segmanların aşırı gerilmemesini, bükülmemesini veya başka bir şekilde hasar görmemesini sağlar. Alet ayrıca aşırı bükülme nedeniyle yüzey kaplamasının zarar görmesini veya segmanların yırtılmasını da önler. Pistonlar ve segmanlar montajdan önce temiz yağ ile bolca

yağlanmalıdır. Piston segmanları daha sonra aşağıdan yukarıya doğru sırayla (bkz. Şekil 1: A, B, C) monte edilebilir. Ardından segmanları döndürerek serbestçe hareket edip etmediklerini kontrol edin ve sonra tüm segman ağız açıklıklarını birbirlerine göre yaklaşık 120° döndürülmüş olarak konumlandırın.

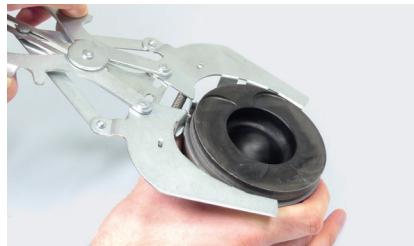
Yağ sıyrıcı segmanlar

Spiral yaylı segmanlarda, yayın birleşim yeri (yayın bitiş yeri ile bağlantı telinin birleştiği kısım) segman ağız açıklığına göre 180° döndürülerek takılmalıdır. Eğer spiral yay bir teflon kılıf ile kaplanmışsa, bu kısmın segman ağız açıklığı üzerine gelmesine dikkat edilmelidir.

Çelik lamelli segmanlar (3S segmanlar), takma işlemi sırasında ekstra özen gerektirirler. Genişletici yayı yerleştirdikten sonra, yay uçlarındaki renkli işaretlemelerin görünür olduğundan ve üst üste binmediğinden emin olunmalıdır. Ardından üst ve alt lameller, ağız açıklıkları pim deliği yönünde olacak şekilde monte edilir.



Resim 1: Montaj sırasına (A, B, C) dikkat edin ve segman ağız açıklıklarını birbirlerine göre 120° döndürün.



Resim 2: Segmanları uygun bir piston segmanı pensesi ile monte edin.



Resim 3: Lamellerin her iki renkli işaretlemesi de görünür olmalıdır.

Önemli!

Bükülmüş, aşırı esnemiş veya başka şekilde hasar görmüş segmanlar hiçbir koşulda monte edilmemelidir. Krom kaplamalı silindir çalışma yüzeylerinde, krom kaplamalı piston segmanları kullanılmamalıdır. Daha önce kullanılmış pistonlar üzerine monte edilirken, segman yuvaları kirlenme, aşınma ve hasar olup olmadığı açısından kontrol edilmelidir.



Ayrıntılı bilgiler

mahle-aftermarket.com