

Édition 03/2023

Note pour le montage de segments de piston

### Un mauvais montage des segments de piston risque d'engendrer divers dommages.

Le montage professionnel des segments de piston dans les nouveaux pistons nécessite de respecter certaines règles afin d'obtenir un résultat optimal et d'éviter d'endommager les bagues, les pistons et l'alésage du cylindre. Tout d'abord, assurez-vous d'avoir le jeu de segments de piston adapté au piston concerné. Veillez tout particulièrement à contrôler les dimensions correctes des bagues et leur modèle, ainsi qu'à suivre les autres indications sur l'emballage.

Les segments de piston se montent toujours avec le côté marqué (par exemple le marquage « Top » ou le logo MAHLE) vers le haut, c'est-à-dire vers la tête du piston. Pour un montage sûr, utilisez une pince à segments de piston, qui permet de ne pas étirer excessivement, plier ou endommager les bagues. Cet outil évite également d'endommager le revêtement de surface ou de fissurer les bagues à cause d'une trop grande flexion. Les pistons et les bagues

doivent être généreusement lubrifiés avec de l'huile propre avant le montage. Les segments de piston peuvent ensuite être montés de bas en haut (voir figure 1 : A, B, C). Puis, vérifiez que les bagues bougent librement en les tournant et positionnez toutes les coupes de segment à environ 120° les unes par rapport aux autres.

#### Segments racleurs d'huile

Dans le cas des segments à ressort spiroïdal, orientez la coupe du ressort (l'extrémité avec fil de liaison) à 180° par rapport à la coupe de segment. Si le ressort spiroïdal est recouvert d'une gaine en téflon, veillez à ce qu'elle repose sur la coupe de segment.

Les segments à lamelles d'acier (segments 3S) exigent une attention accrue lors du montage. Une fois le ressort d'expansion inséré, assurez-vous que les marquages couleur aux extrémités du ressort sont bien visibles et ne se chevauchent pas. Ensuite, montez les lamelles supérieure et inférieure de manière à ce que les joints aillent dans la direction de l'alésage de l'axe de piston.

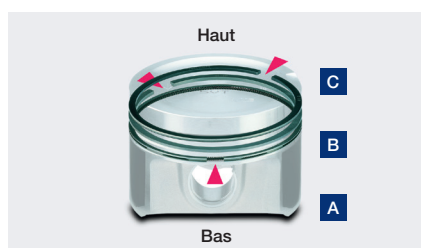


Figure 1 : Respecter l'ordre de montage (A, B, C) et tourner les coupes de segment de 120° les unes par rapport aux autres.



Figure 2 : Monter les bagues à l'aide d'une pince à segments de piston appropriée.



Figure 3 : Les deux marquages couleur des lamelles doivent être visibles.

#### Important !

Il ne faut en aucun cas monter des bagues pliées, étirées ou endommagées. N'utilisez jamais de surfaces de frottement chromées avec des segments de piston chromés. Lors du montage sur des pistons déjà tournés, vérifiez qu'il n'y a pas d'impuretés, de traces d'usure ou de dommages sur les gorges.



Plus d'informations

[mahle-aftermarket.com](http://mahle-aftermarket.com)