

## Ausgabe Nr. 03/2023

### Hinweise für die Montage von Kolbenringen

#### *Falsch montierte Kolbenringe können zu einer Reihe von Schäden führen.*

Bei der fachgerechten Montage von Kolbenringen in neue Kolben müssen einige Punkte beachtet werden, um ein optimales Ergebnis zu erzielen und Schäden an Ringen, Kolben und der Zylinderbohrung zu vermeiden. Zunächst sollte sichergestellt sein, dass der passende Kolbenringsatz für den jeweiligen Kolben vorliegt. Dabei muss insbesondere auf die korrekten Maße der Ringe, die Ausführung sowie weitere Hinweise auf der Verpackung geachtet werden.

Kolbenringe werden immer mit der beschrifteten Seite (z. B. mit der Bezeichnung „Top“ oder dem MAHLE Logo) nach oben, d. h. in Richtung Kolbenboden, montiert. Für eine sichere Montage sollte eine Kolbenringzange verwendet werden. Sie sorgt dafür, dass Ringe bei der Montage nicht überdehnt, verbogen oder anderweitig beschädigt werden. Das Werkzeug verhindert auch, dass durch übermäßiges Aufbiegen die Oberflächenbeschichtung Schaden nimmt oder Ringe einreißen.

Kolben und Ringe sollten vor der Montage großzügig mit sauberem Öl benetzt werden. Anschließend können die Kolbenringe in der Reihenfolge von unten nach oben (siehe Abbildung 1: A, B, C) montiert werden. Im Anschluss durch Verdrehen die Freigängigkeit der Ringe prüfen und dann alle Ringstöße etwa 120° verdreht zueinander positionieren.

#### Ölabstreifringe

Bei Schlauchfederringen muss der Federstoß (Stoßende mit Verbindungsdraht) 180° versetzt zum Ringstoß liegen. Ist die Schlauchfeder mit einem Teflonmantel überzogen, ist darauf zu achten, dass dieser am Ringstoß liegt.

Stahllamellenringe (3S-Ringe) erfordern beim Einbau zusätzliche Sorgfalt. Nach Einsetzen der Expanderfeder muss darauf geachtet werden, dass die Farbmarkierungen an den Federenden sichtbar sind und nicht überlappen. Dann werden die obere und die untere Lamelle so montiert, dass sich die Stöße in Richtung der Bolzenbohrung befinden.

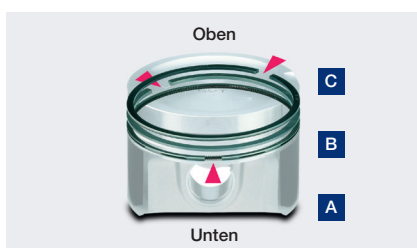


Abbildung 1: Montagereihenfolge beachten (A, B, C) und Ringstöße um 120° zueinander verdrehen.



Abbildung 2: Ringe mit geeigneter Kolbenringzange montieren.



Abbildung 3: Beide Farbmarkierungen der Lamellen müssen sichtbar sein.

#### Wichtig!

Verbogene, überdehnte oder anderweitig beschädigte Ringe dürfen auf keinen Fall montiert werden. Bei verchromten Zylinderlaufflächen dürfen keine verchromten Kolbenringe verwendet werden. Bei der Montage auf bereits gelaufene Kolben müssen die Ringnuten auf Verunreinigungen, Verschleiß und Beschädigungen überprüft werden.



Weitere  
Informationen

[mahle-aftermarket.com](http://mahle-aftermarket.com)