

Sayı no. 08/2018: Piston ölçüsü ve montaj boşluğu ile ilgili bilgiler

MAHLE pistonlar, her zaman montaja hazır halde ve piston segmanları monte edilmiş olarak teslim edilir. Piston çapı, montaj boşluğu ve montaj yönü, piston kafasında belirtilmiştir – bu bilgiler birlikte silindir çapını verir:

Resim 1'e göre örnek:

Piston Ø	76,475mm
+ Montaj boşluğu	+ 0,035mm
<hr/>	
= Silindir Ø	= 76,510mm

Kaplamalı pistonlarda, tekrar ölçüm sırasında genellikle belirsizlikler oluşur, çünkü çalışma yüzeyinin kalınlığı (0,015 ila 0,020 mm) burada dikkate alınmamıştır. Piston çapının etek kısmından ölçülmesi durumunda (bkz. Resim 2), elde edilen değer, piston kafasında belirtilenden yaklaşık 0,030 ila 0,040 mm daha büyüktür. Bunun gerekli işleme üzerinde herhangi bir etkisi yoktur, çünkü çalışma yüzeyi kaplamaları birincil olarak motorun rodajının iyi bir şekilde yapılması içindir ve bu aşamada silindir çapına uyum sağlar.

Alüminyum pistonlarla karşılaştırıldığında, kaplama kalınlığı aynı çapa sahip çelik pistonlarda genellikle daha incedir ve montaj boşluğu da daha düşüktür.



Resim 1: Piston kafası üzerindeki bilgiler – Çap, montaj boşluğu ve montaj yönü (ok)



Resim 2: Çap, piston eteği üzerindeki pim eksenine dik açıda ölçülür



Resim 3: Piston eteği grafit kaplamalı alüminyum ve çelik pistonlar

ÖNEMLİ! Montajdan önce pistonlara daima yeterli miktarda temiz motor yağı sürülmeli ve piston segmanlarının hasar görmesini önlemek için, uygun bir aletle (örn. sıkıştırma bandıve montaj kovani) monte edilmelidir!