

### Édition 08/2018 : Indications relatives aux dimensions des pistons et au jeu de montage

Les pistons MAHLE sont toujours livrés prêts au montage et avec les segments de piston montés. Le diamètre de l'axe du piston, le jeu de montage et le sens de montage sont indiqués sur la tête du piston ; ensemble, ils donnent le diamètre du cylindre.

Exemple sur la base de la figure 1 :

Ø piston	76,475 mm
+ jeu de montage	+ 0,035 mm
<hr/>	
= Ø cylindre	= 76,510 mm

Pour les pistons avec revêtement, une deuxième mesure entraîne souvent des incertitudes, car le revêtement des portées (0,015 à 0,020 mm) n'est pas pris en compte. Si le diamètre de l'axe de piston est mesuré à la jupe (voir figure 2), il est alors supérieur de 0,030 à 0,040 mm à celui indiqué sur la tête de piston. Cela n'a aucune conséquence sur l'usinage nécessaire, car les revêtements de portées ont pour but principal de permettre un bon rodage du moteur, et s'adaptent durant cette phase au diamètre du cylindre.

Comparée aux pistons aluminium, l'épaisseur du revêtement des pistons acier de même diamètre est généralement plus fine et le jeu de montage inférieur.



Figure 1 : Indications sur la tête de piston : diamètre, jeu de montage et sens de montage (flèche)



Figure 2 : Le diamètre est mesuré au niveau de la jupe à angle droit par rapport à l'axe du piston.



Figure 3 : Piston aluminium et piston acier avec jupe à revêtement graphite

**IMPORTANT !** Avant le montage, les pistons doivent toujours être lubrifiés avec suffisamment d'huile propre, puis être montés avec l'outil adapté (par ex. un feuilard plastique et une douille de montage) pour éviter d'endommager les segments de piston.