

## Wydanie nr 08/2016

### Zerwane wały przy alternatorach (prądnice)

*Jeśli podczas wymiany alternatora dojdzie do zerwania wału, przyczynę stanowi zwykle nieprawidłowy montaż. Podczas wymiany alternatora (typu MG) należy zatem uwzględnić kilka zasad.*

Przed rozpoczęciem prac przy komponentach elektrycznych należy odłączyć je od prądu. To znaczy: najpierw należy odłączyć od alternatora przewód uziemiający akumulator oraz przewód dodatni. Dopiero wówczas nie ma niebezpieczeństwa zwarcia.

W niektórych przypadkach należy przebudować koło pasowe starego alternatora na nowy. Nakrętki NIE wolno przykręcać wówczas wkrętakiem udarowym – może dojść do zerwania wału.

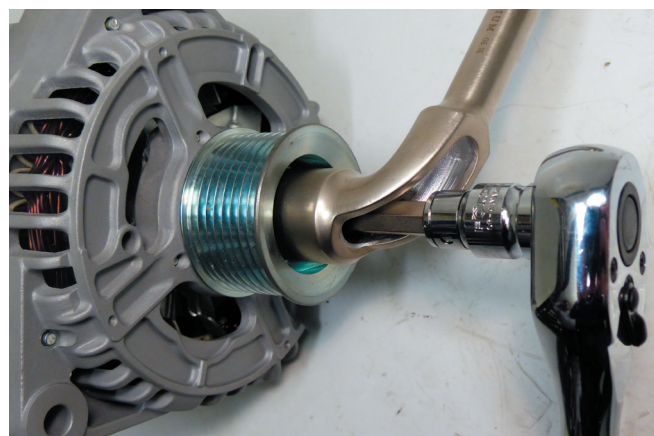
Również zbyt mały moment dokręcający nakrętki może doprowadzić do poważnych uszkodzeń alternatora, ponieważ za pomocą nakrętki koła pasowego mocowany jest wewnętrzny pierścień łożyska tocznego z wałem. Jeśli zabraknie w tym przypadku odpowiedniego napięcia początkowego, dojdzie do zużycia wału i ostatecznie do zataczania. Może dojść do styku wirnika z trojanem, co w efekcie spowoduje zwarcie i całkowite uszkodzenie alternatora.



Ilustracja 1. Zerwany gwint



Ilustracja 2. Wkrętaki udarowe mogą być używane tylko do luzowania koła pasowego, NIE do dokręcania!



Ilustracja 3. Koło pasowe należy zawsze dokręcać, wykorzystując w tym celu dociskacz i klucz dynamometryczny

#### WAŻNE!

Wał alternatora należy zawsze mocować za pomocą odpowiedniego dociskacza (imbusa lub wielozębu), natomiast nakrętkę koła pasowego należy przykręcać kluczem dynamometrycznym według wytycznych.

Moment dokręcający: M16 x 1,5: **95 Nm** +/- 5 Nm  
M27 x 1,5: **152 Nm** +/- 17,5 Nm