PRESSRELEASE

**MAHLE lanza Filtro BLINDAGUA**

Limeira, 11 de Noviembre de 2015 – MAHLE presenta el Filtro BLINDAGUA, un nuevo concepto para la separación más eficiente de agua y diesel y una alternativa Premium para el mercado

El diesel tiene una tendencia natural de absorber agua, un problema aún mayor en países como Brasil debido a las condiciones de transporte y almacenamiento y a la mezcla del combustible con el biodiesel. La presencia del agua en el diesel puede causar la degradación de los componentes del sistema de inyección, dañando bombas de combustible, picos inyectores, válvulas y componentes del sistema de alimentación.

Con la atención en este mercado, MAHLE desarrolló el Filtro BLINDAGUA, que ofrece muchas ventajas al usuario. El producto es el único con doble etapa de filtración de agua en el diesel, presenta eficiencia superior a los competidores, separando tres veces más agua durante su vida útil, siendo más económico por proteger el motor y ofrecer el menor costo por kilómetro rodado al proporcionar menor costo de mantenimiento con inyectores y bombas de combustible. El producto está compuesto por un cuerpo plástico de alta resistencia con depósito de agua integrado.

**Doble etapa, doble ventaja**

Sistemas convencionales de filtración operan en una única etapa. Las pruebas comprueban que, cuando los filtros están expuestos al paso de combustible con contaminantes, el grado de eficiencia de separación cae a niveles por debajo de 15%. Para superar esta limitación, el Filtro BLINDAGUA hace el filtrado en dos etapas. El primero filtra el contaminante presente en el diesel y aglomera las gotas de agua. El segundo separa las gotas de agua aglomeradas en la primera etapa, sin la presencia del contaminante. Por otra parte, con el contaminante sujeto en la primera etapa, la separación del agua está protegida en la segunda fase, garantizando alto desempeño durante toda la vida útil del filtro.

"El Filtro BLINDAGUA supera sus competidores en el rubro eficiencia. Garantizamos que la tecnología desarrollada por MAHLE hace la filtración del agua durante todo el periodo de vida útil del producto, con un grado de eficiencia por encima de 70%", afirma Enrison Ladeia, gerente de producto de MAHLE Metal Leve.

| Grado de eficiencia en la separación de agua en el diesel | | |
|---|---|---|
| **Condición de filtrado** | **Sistemas convencionales (1 etapa)** | **Filtro BLINDAGUA (2 etapas)** |
| **Filtro nuevo** | Más de 96% | Más de 96% |
| **Filtro usado, expuesto a las condiciones de campo** | Hasta 15% | Más de 70% |

**Proyecto brasileño**

El proyecto del Filtro BLINDAGUA es fruto de seis años de investigación de la ingeniería brasileña. A fin de desarrollar una tecnología robusta para las condiciones de campo y no solo para cumplir pruebas estandarizadas en bancos, el Centro Tecnológico MAHLE desarrolló una investigación inicial sobre el diesel B, biodiesel y sus propiedades que afectan la separación de agua para el diesel B brasileño.

"A partir de ahí, junto con institutos y aliados, el CT pasó a entender toda la red logística (donde ocurre buena parte de la contaminación por agua) y, por último, definió y construyó nuevos bancos que utilizan nuevos métodos de ensayos de pruebas y validación – además de los ya conocidos globalmente – y que son capaces de simular las condiciones reales de rodamiento de forma acelerada, haciendo uso del diesel comercial utilizado en gasolineras. Con base en este conocimiento, el CT también realizó, exhaustivamente, pruebas comparativas con los productos nuevos y usados disponibles en campo para evidenciar la mejora de desempeño de la nueva tecnología", cuenta Fábio Moreira, gerente de I&D de Filtración y Periféricos de Motor.

El proyecto BLINDAGUA reúne tecnologías conocidas de separación de agua, combinadas de una forma única y sólida para condiciones severas de uso. Eso solo fue posible a partir del

entendimiento obtenido con la investigación realizada, que permitió definir los factores relevantes en condiciones reales de uso. Otro punto importante fue discutir con los principales usuarios del producto cuáles mejoras deberían ser incorporadas al proyecto de una pieza nueva a fin de eliminar problemas de campo y, a partir de ahí, se creó una pieza totalmente plástica y más resistente que las metálicas existentes, permitiendo así una aplicación multiuso para vehículos que ruedan en carreteras y/o todo terreno.

El producto, que ya está disponible para distribución en todo el territorio nacional, fue desarrollado por un equipo 100% brasileña que involucró equipos del Centro Tecnológico, ubicado en Jundiaí (SP) y de la Planta de Producción, ubicada en Mogi Guaçu (SP).

La intención, según Enrison, es expandir esa tecnología a los demás filtros separadores ofreciendo la línea completa, además de lanzar estos mismos productos en los demás países de América Latina y, posteriormente, en las demás regiones del globo donde MAHLE opera. "El principal punto es que desarrollamos aquí en Brasil una tecnología innovadora y muy confiable, que puede ser aplicada y adaptada a modelos de filtros utilizados en otros países. Es un nuevo concepto tecnológico que llega al mercado", finaliza.

**Sobre MAHLE Aftermarket**

La unidad de negocios MAHLE Aftermarket es una aliada de los talleres de reparación y del mercado minorista, ofreciendo soluciones de servicio de primera línea con sus equipos especiales y piezas de reposición con calidad original. En todo el mundo, MAHLE Aftermarket está representada en 22 localidades, reuniendo 1.593 empleados que, en 2014, generaron ventas de 836 millones de euros.

Sepa más sobre MAHLE Aftermarket en www.mahle-aftermarket.com

**Otras consultas:**
MAHLE Metal Leve S.A.
Marcelo Morgon, Promoción de Ventas y Marketing Aftermarket
Rodovia Engenheiro João Tosello (SP-147), km 96
13486-264 Limeira, São Paulo, Brasil
Teléfono: +55 19 3404-7741
E-mail: marcelo.morgon@br.mahle.com