

*A CETESB dissemina e incentiva a adoção de medidas de
Produção mais Limpa no Estado de São Paulo*

Título: Recuperação e reuso de isoparafina

Empresa:	Mahle Metal Leve S A
Atividade Principal:	Fabricação de peças e acessórios para o sistema de motores
Porte da Empresa:	Grande Empresa
Mercado de Atuação:	Regional e Internacional
Produtos Principais:	Balancins, camisas, conjunto de balancins, eixos de comando, pinos, portas anéis, tuchos, cabeças de pistão.
Produção média anual:	74.897.955 peças
Município:	Mogi-Guaçu
Agência Ambiental da CETESB:	Mogi-Guaçu

IDENTIFICAÇÃO DA OPORTUNIDADE

A unidade de Mogi-Guaçu da Mahle em sua planta PL 3, unidade do trem de válvulas, tem um processo de limpeza de peças impregnadas com resíduos orgânicos de processo. Para o processo de limpeza é utilizado um solvente orgânico da classe dos hidrocarbonetos, a isoparafina.

A isoparafina é um solvente orgânico utilizado puro no processo de lavagem das peças de usinagem para o desengraxe e evitar dano posterior de processo.

As peças são lavadas e secas não havendo permanência de qualquer resíduo nelas.

Em média são gerados 10.000 litros / mês desse solvente impregnados com residual gorduroso.

MEDIDAS ADOTADAS

A isoparafina impregnada com ácidos graxos, do processo protetivo dos materiais é recuperada através de processo de destilação a quente formando duas fases.

A isoparafina destilada segue para o processo de limpeza das peças, com recuperação de 60%.

A fase do ácido graxo segue para disposição em aterro controlado.

INVESTIMENTOS

Não houve

RESULTADOS OBTIDOS

Também ocorreu a diminuição do descarte desse solvente residual, garantindo melhor racionalização de uso de recurso naturais, já que o mesmo é um derivado do petróleo.

Redução dos resíduos sólidos gerados da destilação são descartados para aterro controlado. Ganho econômico: Os resultados obtidos foi uma economia em média de 40.000,00 por ano.

Ganhos Ambientais: A recuperação parcial do solvente reduziu as emissões atmosféricas e o descarte, bem como não permitindo que vapores do composto isoparafina atinjam o meio externo a indústria, (minimização dos vapores).

AÇÕES FUTURAS

A empresa movida pela melhoria da qualidade ambiental continua suas pesquisas na elaboração de novas oportunidades tecnológicas

As informações apresentadas são de total responsabilidade da empresa identificada. Este documento não constitui atestado de conformidade ambiental e não referenda a empresa nem seus produtos

OUTRAS INFORMAÇÕES

Contato da EMPRESA: Mônica Regina Antônio Tel. 55 19 3861 9390
Fax: 55 19 3861 9534 e-mail. monica.regina@br.mahle.com
Contato da CETESB: e-mail: pmaisl@cetesbnet.sp.gov.br