

*A CETESB dissemina e incentiva a adoção de medidas de
Produção mais Limpa no Estado de São Paulo*

Título: Racionalização de Energia – Estufa e Compressores

Empresa:	Mahle Metal Leve S A
Atividade Principal:	Fabricação de peças e acessórios para o sistema de motores
Porte da Empresa:	Grande Empresa
Mercado de Atuação:	Regional e Internacional
Produtos Principais:	Balancins, camisas, conjunto de balancins, eixos de comando, pinos, portas anéis, tuchos, cabeças de pistão.
Produção média anual:	18.000.000 peças
Município:	Mogi-Guaçu
Agência Ambiental da CETESB:	Mogi-Guaçu

IDENTIFICAÇÃO DA OPORTUNIDADE

Os pistões fabricados pela MAHLE são fundidos em liga de alumínio e passam por processo de tratamento térmico para garantir as propriedades mecânicas necessárias às aplicações nos motores de combustão interna.

As estufas e os compressores de ar são equipamentos que consomem muita energia elétrica e são utilizados nas mais diversas operações necessárias para os processos de fabricação dos pistões.

As oportunidades de racionalização da energia consumida por esses equipamentos deve-se a quantidade existente dos mesmos, que são utilizados em todo processo fabril. Observou-se a possibilidade de trabalho alternado entre os mesmos, sempre de acordo com os objetivos da necessidade produtiva, e também considerando os horários críticos.

MEDIDAS ADOTADAS

Para os compressores, foram planejados os desligamentos em pares e de modo alternativo em dias simultâneos. Eles são em número de nove compressores, o que possibilitou melhor adequação ao arranjo, resultando em significativa racionalização da energia consumida para a geração de ar comprimido.

Já para as estufas ocorreu o desligamento exatamente no horário de ponta (entre 17H30 e 20H30). A medida também promoveu uma redução significativa de energia elétrica.

INVESTIMENTOS

Não houve investimentos, apenas o planejamento de ações estratégicas e sistemáticas para redução de custos.

RESULTADOS OBTIDOS

Ganho ambiental: Com o desligamento dos compressores houve uma redução de 22% no uso de energia consumida no setor de geração de ar comprimido, e o desligamento das estufas garantiu uma redução de 300Kwh/mês. Mais as reduções dos aspectos e impactos na geração de energia elétrica.

AÇÕES FUTURAS

A empresa continua suas pesquisas na busca de melhores ações para redução de uso de insumos bem como a melhoria ambiental.

As informações apresentadas são de total responsabilidade da empresa identificada. Este documento não constitui atestado de conformidade ambiental e não referenda a empresa nem seus produtos

OUTRAS INFORMAÇÕES

Contato da EMPRESA: Mônica Regina Antônio Tel. 55 19 3861 9390
Fax: 55 19 3861 9534 e-mail. monica.regina@br.mahle.com
Contato da CETESB: e-mail: pmais1@cetesbnet.sp.gov.br