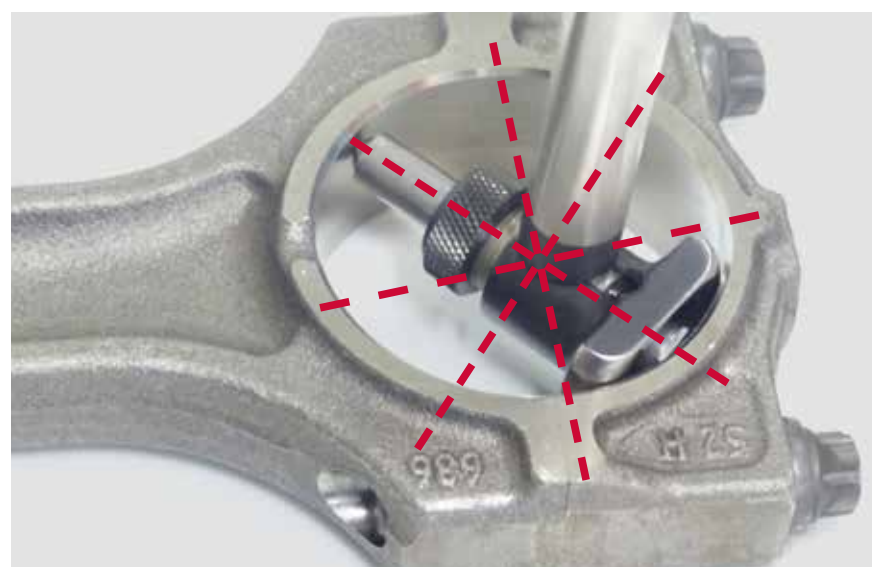


Montaż łożyska ślizgowego



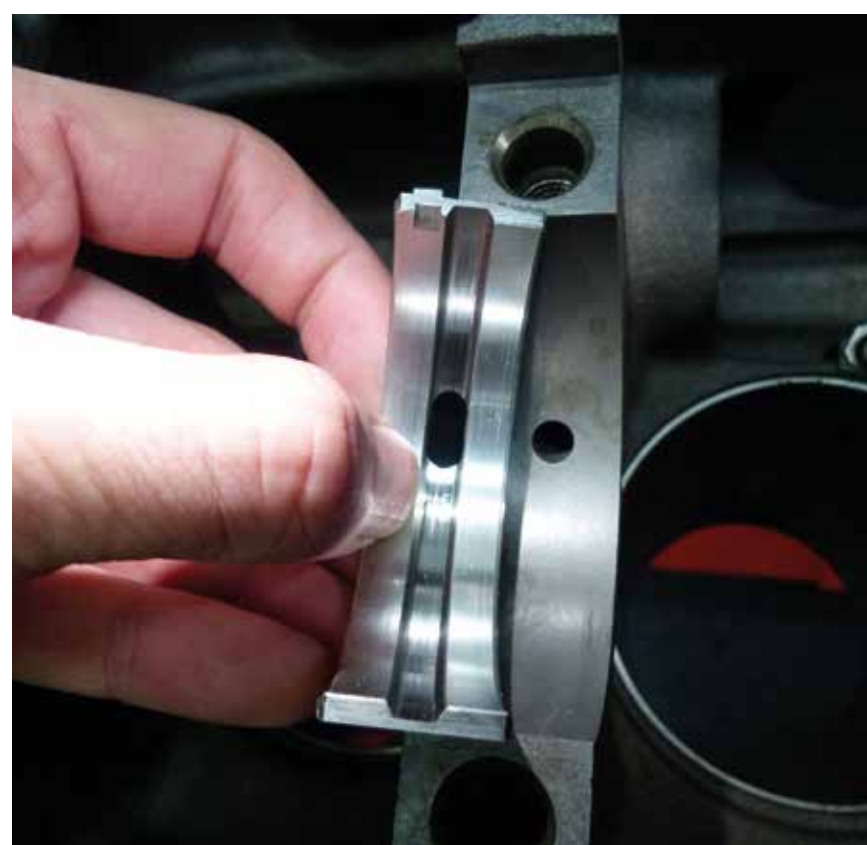
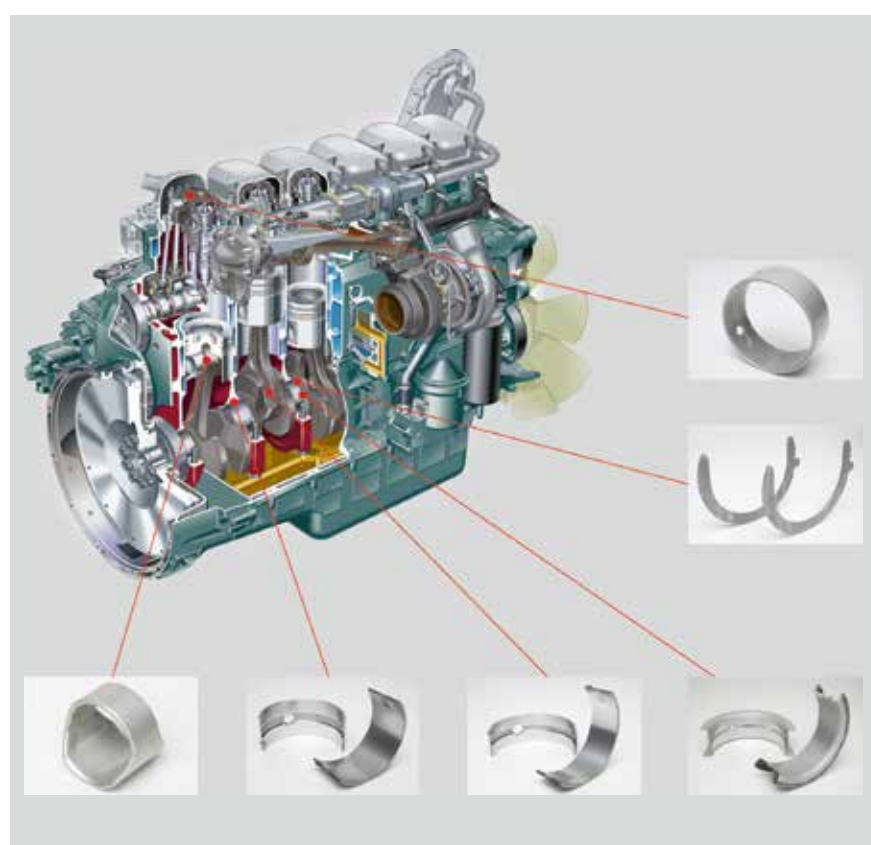
1. Demontaż

- Zaznaczyć kierunek montażu i położenie na panewce łożyska, pokrywach korbowodu, pokrywach łożyska głównego i pozostałych elementach.
- Korbowodów z wyznaczonym miejscem złamania nie wolno ze sobą pomylić ani ich przekreślić. Można je rozpoznać po szorstkiej strukturze powierzchni złamania.
- Odkręcić połączenia śrubowe zgodnie z zaleceniami producenta — w przeciwnym razie łożyskowanie mogłoby ulec zwichrowaniu.
- Wymontować tłoki z korbowodem – odpowiednie procedury opisano szczegółowo na kartach „MONTAŻ TŁOKA” i „MONTAŻ KORBOWODU”.
- Wypchnąć zużyte lub uszkodzone panewki korbowodowe.



2. Kontrola

- Jeśli planowany jest ponowny montaż używanych elementów, należy skontrolować ich stabilność wymiarową.
- Sprawdzić, czy korbowód nie jest uszkodzony lub zwichrowany – odpowiednia procedura opisana jest szczegółowo na karcie „MONTAŻ KORBOWODU”.
- Zmierzyć średnicę dużej główki korbowodu bez panewki łożyska w stanie zmontowanym.
- Skontrolować symetrię osiową i owalność, wykonując trzy pomiary z przesunięciem.
- Skontrolować współosiowość i walcowość wału korbowego.
- Jeśli wał korbowy poddany został regeneracji, należy zamontować panewki łożyska o odpowiednich stopniach niedowymiaru.
- Otwory oleju należy poddać gratowaniu i oczyścić z odłamków.
- Przed montażem: porównać stare i nowe panewki łożyska.



3. Montaż

- Przed przystąpieniem do montażu należy uwzględnić oznakowania montażowe.
- Jeśli montowane są nowe panewki korbowodowe i tulejki sworznia tłokowego, należy je ostrożnie wcisnąć.
- Nowe panewki i tulejki należy następnie precyzyjnie rozwiercić, aby zapewnić wymaganą stabilność wymiarową i symetrię osiową.
- Uwzględnić oznakowania montażowe.
- Dokładnie oczyścić i naoliwić elementy.
- Otwory oleju panewek łożyska muszą się znaleźć dokładnie w wymaganym miejscu – w przeciwnym razie przerwane zostanie zasilanie olejem, co grozi rozległymi uszkodzami następczymi.
- Panewki łożyska występują w trzech wersjach: do łożysk litych oraz dwu- i trójwarstwowych.
- 3-warstwowe panewki łożyska dostępne są ponadto jako tzw. łożyska sputteringowe – można je rozpoznać po napisie na stronie zewnętrznej.
- Łożyska sputteringowe wymagają montażu w określonym położeniu: w korbowodzie w górnej połowie i jako łożysko główne w dolnej połowie. Te pozycje montażowe odpowiadają przepływowi siły z tłoka na wał korbowy.
- Skontrolować luz promieniowy wału korbowego w stanie zmontowanym.
- Ważne! Panewek łożyska nie wolno regenerować. Wyjątkiem są panewki korbowodowe i tulejki sworznia tłokowego.

mahle-aftermarket.com

MAHLE