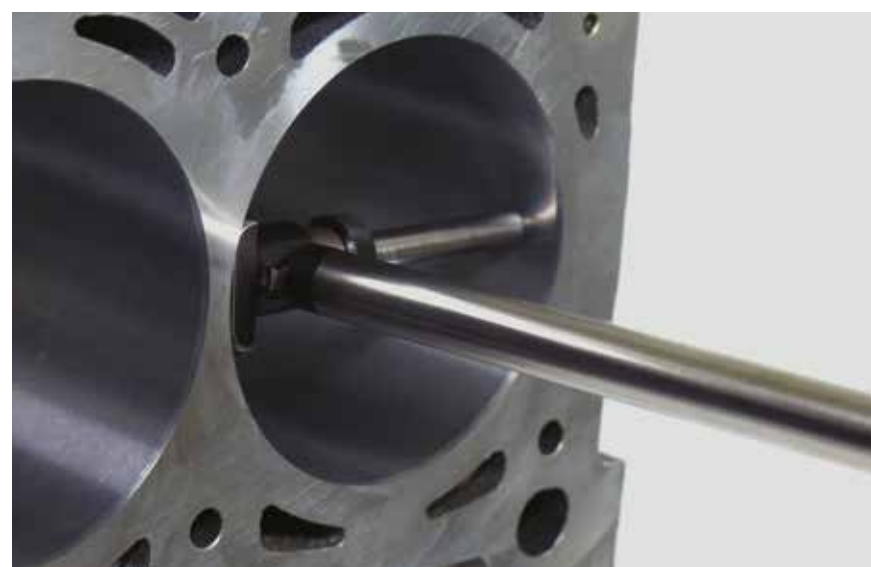


# Montage des pistons



## 1. Démontage

- Marquer le sens de montage et la position des pistons, chapeaux de bielle, etc.
- Si existantes : démonter les tuyères d'huile de refroidissement afin de ne pas les endommager lors du montage et du démontage des pistons.
- Retirer avec précaution la calamine du cylindre pour ne pas endommager les pistons au cours du démontage.
- Desserrer les vis dans l'ordre indiqué par le constructeur.
- Retirer le piston et la bielle du cylindre.
- Démonter l'axe de piston et détacher la bielle du piston. Pour plus de détails, voir l'affiche « MONTAGE DE LA BIELLE ».



## 2. Contrôle

- Avant de remonter des pièces ayant déjà servi, vérifier les dimensions de chacune d'elles.
- Retirer avec précaution la calamine et autres résidus présents dans les gorges.
- Vérifier que la bielle n'est ni endommagée ni déformée.
- Contrôler l'état d'usure et de dégradation des surfaces de frottement des cylindres.
- Vérifier que les tuyères d'huile de refroidissement ne sont ni endommagées ni bouchées.
- En cas de montage de pistons neufs, remplacer également les axes.
- Vérifier et comparer le diamètre du piston neuf avant le montage.
- Le diamètre indiqué sur la tête de piston et le jeu de montage correspondent à eux deux au diamètre du cylindre (exemple : piston de  $\varnothing 76,475$  mm + jeu de 0,035 mm = cylindre de  $\varnothing 76,510$  mm).
- Pour les pistons avec jupe à revêtement, le diamètre mesuré fait 0,04 mm de plus. Cette valeur est à prendre en compte dans le calcul.



## 3. Montage

- Respecter les marquages de montage avant l'assemblage.
- Nettoyer soigneusement et graisser généreusement toutes les pièces.
- Utiliser uniquement des fixations d'axe neuves (voir l'affiche « MONTAGE DE LA BIELLE »).
- Monter les segments de piston selon les directives (voir l'affiche « MONTAGE DES SEGMENTS DE PISTON »).
- Utiliser un feuilard pour insérer le piston dans le cylindre.
- Pousser avec précaution le piston huilé dans le cylindre. Les segments de piston doivent glisser sans résistance dans l'alésage, et ne doivent pas être endommagés.
- Monter les tuyères d'huile de refroidissement.
- Serrer les vis de bielle dans l'ordre préconisé par le constructeur.
- Les vis de dilatation doivent toujours être remplacées.
- Sur les moteurs diesel, contrôler également le dépassement des pistons.
- N'usiner en aucun cas la tête des pistons à anodisation dure. Ils se reconnaissent au revêtement noir de la tête.

[mahle-aftermarket.com](http://mahle-aftermarket.com)

# MAHLE