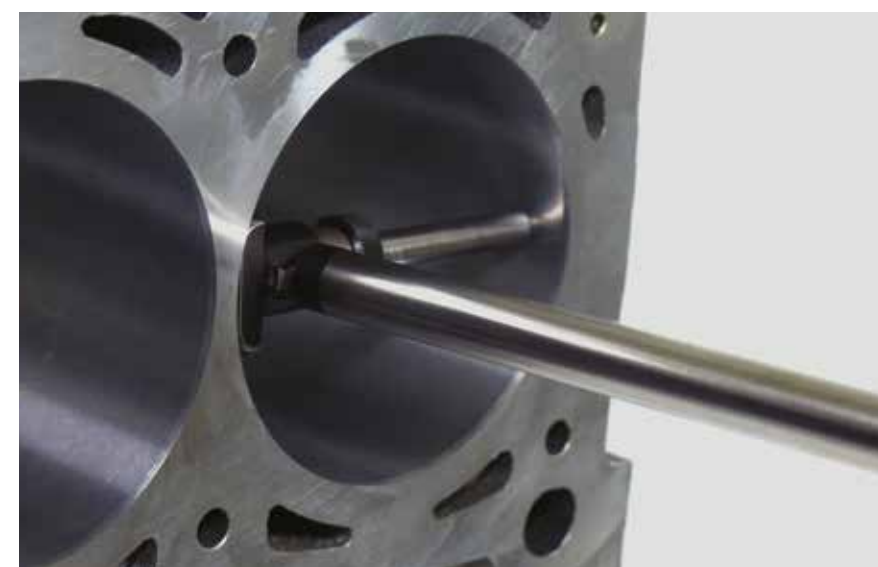


Montaje de pistones



1. Desmontaje

- Marcar la dirección de montaje y la posición de los pistones, las tapas de biela, etc.
- Si procede, desmontar las boquillas de refrigeración para no dañarlas al montar y desmontar los pistones.
- Eliminar con cuidado la carbonilla que hay en el cilindro para no dañar el pistón al desmontarlo.
- Soltar los tornillos en el orden prescrito por el fabricante.
- Retirar del cilindro el pistón junto con el eje de biela.
- Desmontar el bulón de pistón y desconectar la biela del pistón (véanse detalles al respecto en la hoja informativa «MONTAJE DE BIELAS»).



2. Comprobación

- Si se van a montar de nuevo piezas usadas, se debe comprobar la exactitud de las dimensiones de cada una de las piezas.
- Eliminar con cuidado la carbonilla y los demás residuos que haya en las ranuras de los segmentos.
- Comprobar si el eje de biela está dañado o deformado.
- Comprobar si las superficies de deslizamiento del cilindro presentan desgaste y daños.
- Comprobar si las boquillas de refrigeración están dañadas y si su flujo es correcto.
- En los pistones nuevos que se monten siempre hay que sustituir también el bulón.
- Antes del montaje, comprobar y comparar el diámetro del nuevo pistón.
- El diámetro indicado en la cabeza del pistón más el juego de montaje equivale al diámetro del cilindro (por ejemplo, pistón: $\varnothing 76,475 \text{ mm} + \text{juego: } 0,035 \text{ mm} = \text{cilindro } \varnothing 76,510 \text{ mm}$).
- En pistones con revestimiento en la camisa, el diámetro medido es 0,04 mm mayor. A la hora de calcular, se deberá tener en cuenta este valor.



3. Montaje

- Antes del ensamblaje, tener en cuenta las marcas de montaje.
- Limpiar a fondo todas las piezas y aplicar grasa abundante.
- Usar solo anillos de seguridad nuevos (véase la hoja informativa «MONTAJE DE BIELAS»).
- Montar los segmentos de pistón según las especificaciones (véase la hoja informativa «MONTAJE DE SEGMENTOS DE PISTÓN»).
- Usar un tensor para introducir el pistón en el cilindro.
- Empujar con cuidado los pistones engrasados en el interior del cilindro. Los segmentos deben deslizarse en el orificio sin oponer una gran resistencia. Se debe procurar no dañarlos en el proceso.
- Montar las boquillas de refrigeración.
- Apretar los tornillos de la biela en el orden según la especificación del fabricante.
- Los tornillos de expansión se deben sustituir siempre.
- En el caso de motores diésel, además se deberá comprobar el saliente del pistón.
- En pistones con anodizado duro, no está permitido rebajar la cabeza del pistón. Dichos pistones se pueden identificar por el revestimiento negro de la cabeza.

mahle-aftermarket.com

MAHLE