

Montáž pístu



1. Demontáž

- Na pístech, víkách ojnice, atd. vyznačte směr montáže a pozici.
- Jestliže jsou k dispozici: Demontujte trysky chladicího oleje, abyste je při montáži a demontáži pístů nepoškodili.
- Opatrně odstraňte zuhelnatělé zbytky oleje z válce, abyste píst při demontáži nepoškodili.

- Šroubové spoje uvolněte v pořadí daném výrobcem.
- Vyměňte písty s ojnici z válce.
- Demontujte pístní čepy a oddělte ojnici od pístu (bližší informace naleznete na plakátu „Montáž ojnice“).



2. Kontrola

- Jestliže budou znovu namontovány již použité díly, musí být přezkoušena rozměrová přesnost všech jednotlivých dílů.
- Odstraňte zuhelnatělé zbytky oleje a jiné usazeniny z drážek pístních kroužků.
- Zkontrolujte, zda není ojnice poškozená nebo zkřivená.
- Zkontrolujte stav opotřebení a poškození pracovních ploch válce.
- Zkontrolujte, zda nejsou trysky chladicího oleje poškozené a zkontrolujte také jejich průchodnost.

- Jestliže budete montovat nové písty, měl by vždy být vyměněn i čep.
- Průměr nového pístu musí být zkontrolován a porovnán ještě před montáží.
- Průměr uvedený na dně pístu určuje společně s montážní vůlí průměr válce. (např. píst: Ø 76,475 mm + vůle: 0,035 mm = válec Ø 76,510 mm).
- Například u pístů s potaženým pláštěm pístu je měřený průměr větší o 0,04 mm. Tuto hodnotu je nutné při výpočtu zohlednit.



3. Montáž

- Před montáží si pečlivě prohlédněte značení pro montáž.
- Všechny díly řádně očistěte a hodně naolejujte.
- Používejte výhradně nová zajištění čepu (viz cedulka „MONTÁŽ OJNICE“).
- Pístní kroužky nasadte dle návodu (viz cedulka „MONTÁŽ PÍSTNÍCH KROUŽKŮ“).
- Pro nasazení pístu do válce použijte svěrku.
- Naolejovaný píst opatrně zasuňte do válce. Pístní kroužky musejí v otvoru klouzat bez většího odporu. Přitom nesmějí být poškozeny.

- Namontujte trysky chladicího oleje.
- Šrouby ojnice zašroubujte v odpovídajícím pořadí dle návodu výrobce.
- Pružné spojovací šrouby je nutné vždy vyměnit.
- U dieselových motorů musí být navíc zkontrolován přesah pístu.
- Soustružení dna pístu není u pístů ošetřených tvrdou anodickou oxidací (eloxovaných) přípustné. Lze je rozpoznat podle černé vrstvy na hlavě pístu.

mahle-aftermarket.com

MAHLE