

Montaggio dell'anello del pistone



1. Smontaggio

- Contrassegnare la direzione di montaggio e la posizione di pistoni, cappelli di biella ecc.
- Se presenti: smontare gli ugelli dell'olio refrigerante per non danneggiarli durante il montaggio e lo smontaggio dei pistoni.
- Rimuovere il deposito carbonioso nel cilindro per non danneggiare il pistone durante lo smontaggio.

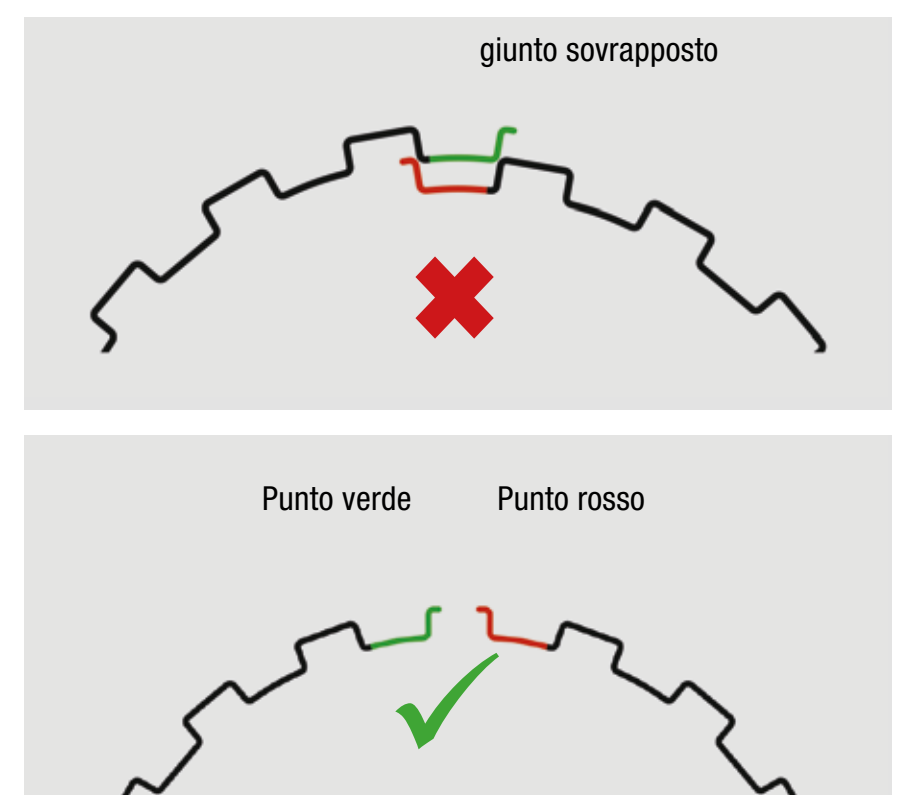
- Smontare il pistone: per i dettagli consultare la scheda "MONTAGGIO DEL PISTONE".
- Rimuovere gli anelli dei pistoni con la pinza per anelli.
- Attenzione! Un'eccessiva divaricazione causa una deformazione permanente e compromette lo scorrimento degli anelli dei pistoni.



2. Controllo

- Se i componenti già usati vengono reinstallati, è necessario controllare la precisione dimensionale di tutti i componenti.
- Controllare se gli anelli dei pistoni presentano danni e distorsione.
- Sostituire gli anelli deformati, poiché non possono più ruotare liberamente nella scanalatura e di conseguenza aumenta l'usura e la tenuta diminuisce.
- Rimuovere il deposito carbonioso e altri residui nelle scanalature dell'anello e nei fori di scarico dell'olio.
- Controllare se le scanalature degli anelli sono usurate. Misurare la distanza tra l'anello del pistone e la scanalatura dell'anello mediante uno spessore. Se il gioco è superiore a

- 0,100 mm, il pistone deve essere sostituito.
- Calcolare il gioco. A tal fine, posizionare l'anello nella parte superiore del cilindro e misurare la distanza mediante uno spessore.
- Fare particolare attenzione all'usura lineare nell'area del punto morto superiore. Se l'usura nel diametro è superiore a 0,100 mm, il cilindro deve essere forato al livello successivo o deve essere sostituito il manicotto.
- Nota: per motori usati MAHLE offre set di anelli di pistoni "V" che sono una soluzione economica per normalizzare il consumo di olio e ridurre la perdita di compressione. I set di anelli "N" sono conformi alla prima attrezzatura e sono utilizzabili sia per pistoni nuovi che usati.



3. Montaggio

- Durante l'assemblaggio osservare i contrassegni di montaggio.
- Montare gli anelli dei pistoni esclusivamente con una pinza per anelli adatta. Iniziare dall'anello inferiore.
- Non tendere troppo gli anelli dei pistoni.
- Gli anelli con il contrassegno "Top" devono essere montati con la dicitura verso l'alto, cioè verso la testa del pistone.
- I giunti degli anelli devono essere montati sfalsati di 120°.
- Per gli anelli raschiaolio con rondelle elastiche tubolari, il giunto elastico (estremità con filo di

- collegamento) deve essere sfalsato di 180° rispetto al giunto dell'anello.
- I giunti degli anelli raschiaolio da 3 parti (anelli 3S) non devono sovrapporsi. Entrambi i contrassegni devono essere visibili.
- Inserire il pistone assemblato nel motore mediante il manicotto dell'anello: per i dettagli consultare la scheda "MONTAGGIO DEL PISTONE".
- Nota: gli anelli cromati non devono essere utilizzati se le superfici di scorrimento dei cilindri sono cromate.

mahle-aftermarket.com

MAHLE