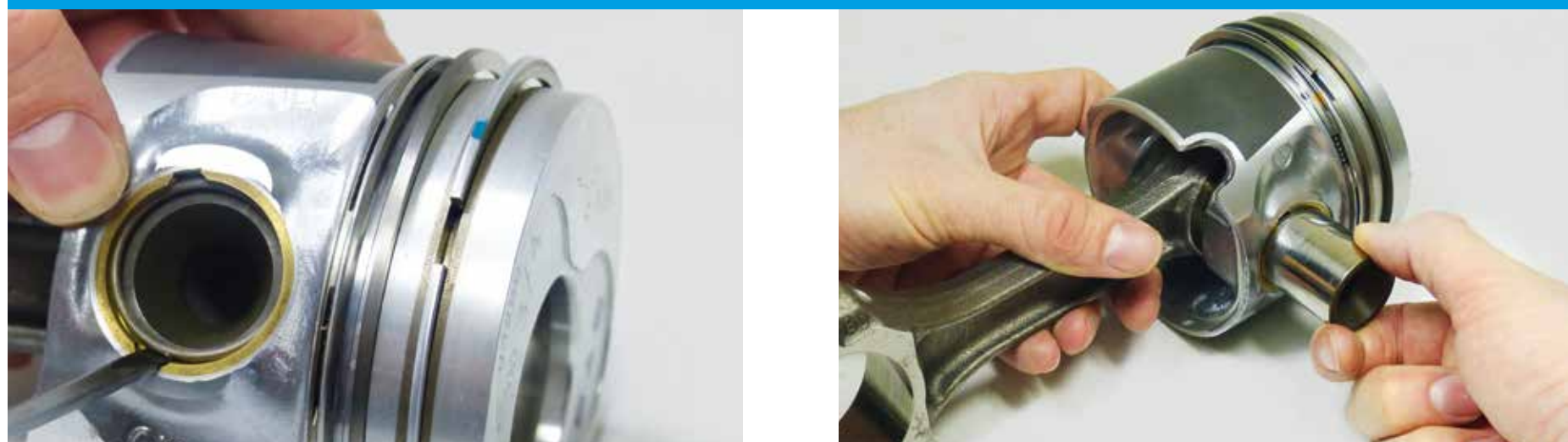


# Montagem da biela

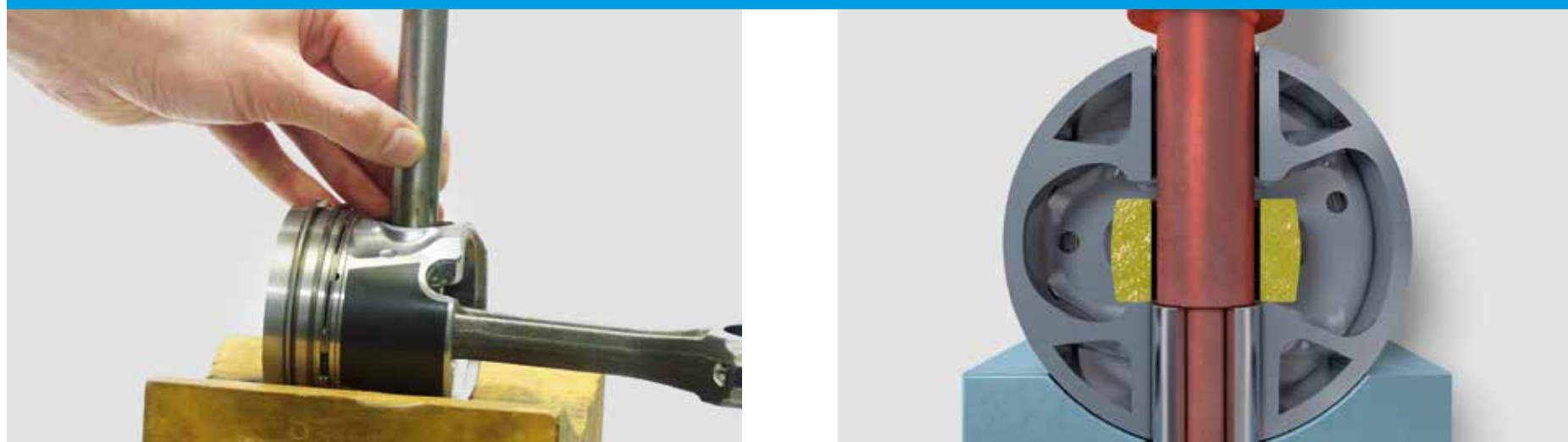
Pistão flutuante



## 1. Desmontagem

- Remova o anel de retenção do pino do pistão com a ferramenta adequada.
- Em seguida, prima o pino para fora do furo do cubo – não danifique o pistão.
- Não reutilize fusíveis antigos.

Biela



## 1. Desmontagem

- O pino do pistão deve estar pressionado.
- O ajuste de contração entre a biela e o pino não pode ser solto pelo aquecimento, pois as duas peças expandem-se da mesma forma.
- Prima o pino com o pino de batente fora do pistão – o pistão encontra-se sobre uma base de forma adaptada.
- Pressar pode deformar o pistão – portanto, substitua o pistão posteriormente.



## 2. Inspeção

- Verifique o pino do pistão e a biela quanto a danos e deformações.
- Verifique a precisão dimensional dos parafusos que correram.
- Verifique se a cabeça grande e pequena da biela estão redondas.
- As buchas desgastadas ou danificadas da biela devem ser substituídas – Detalhes no poster "MONTAGEM DE MANCAL".



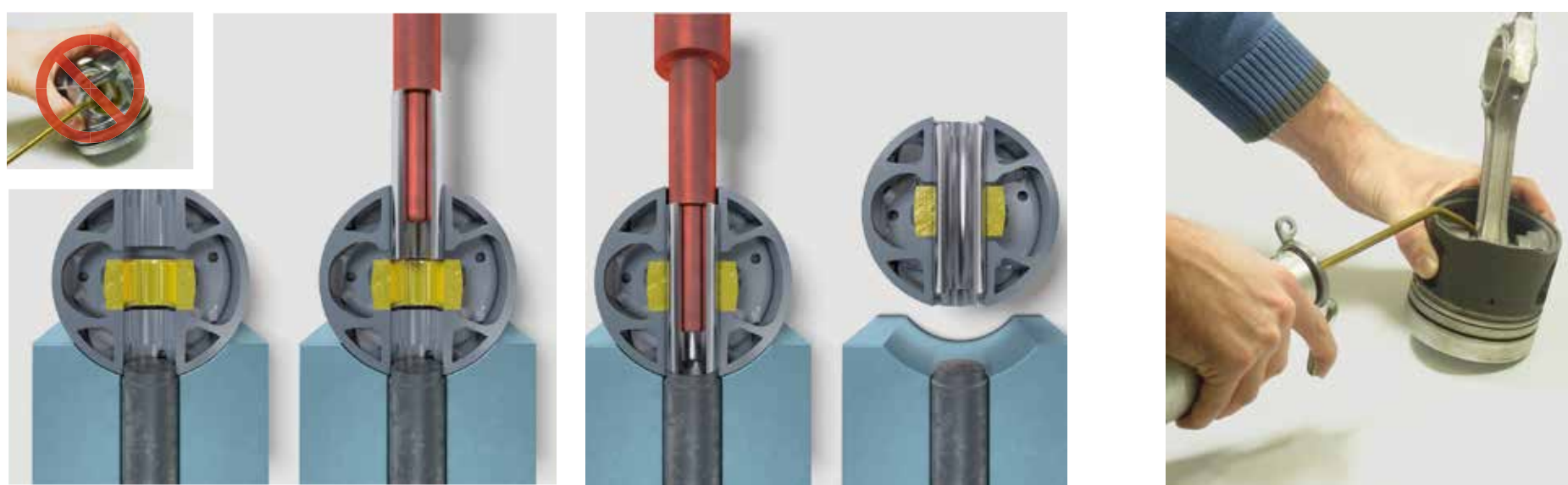
## 2. Inspeção

- Pressar pode provocar danos – portanto, utilize sempre pinos do pistão novos.
- Compare parafusos antigos e novos.
- Verifique a biela quanto a danos e deformações.
- Verifique se a cabeça grande e pequena da biela estão redondas.



## 3. Montagem

- Tenha em atenção as marcações de instalação antes da montagem.
- Limpe completamente todas as peças e lubrifique-as generosamente – humedeça o parafuso, o orifício do cubo e o olhal da biela com óleo limpo.
- Sempre use retenções novas de parafuso e monte-as com uma ferramenta adequada.
- Evite a deformação excessiva dos fusíveis.
- Verifique se os anéis de fixação estão totalmente encaixados nas ranhuras.
- A junta deve estar na direção do impulso do pistão - posição 12 ou 6 horas.
- O pino deve ter uma folga perceptível axialmente.



## 3. Montagem

- Tenha em atenção as marcações de instalação antes da montagem.
- Limpe completamente todas as peças, mas não as lubrifique ainda; caso contrário, existe o risco de formação de carbono no óleo.
- Aqueça as bielas no forno de 250 até máx. 300 °C.
- Cuidado! O aquecimento com uma chama aberta pode levar a uma perda de força devido a recozimento.
- Se necessário, arrefecer o pino do pistão adicionalmente.
- Use uma base de molde adequada e um pino de batente adequado para introduzir o parafuso.
- O comprimento do pino de batente deve ser cuidadosamente respeitado!
- Prima o parafuso rapidamente na posição final, de uma só vez.
- Não mova as bielas nem os parafusos enquanto arrefecem! Mover as peças individuais enquanto estiverem quentes pode provocar desgaste.
- Após o arrefecimento, lubrifique todas as peças com cuidado.
- Subsequentemente, verifique o movimento livre do pistão e do pino.

[mahle-aftermarket.com](http://mahle-aftermarket.com)

**MAHLE**