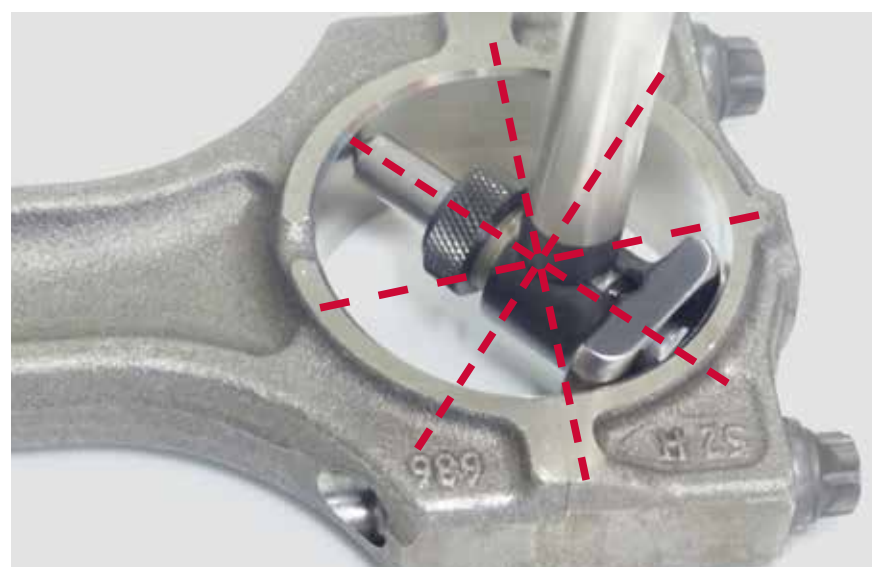


# Montaža drsnega ležaja



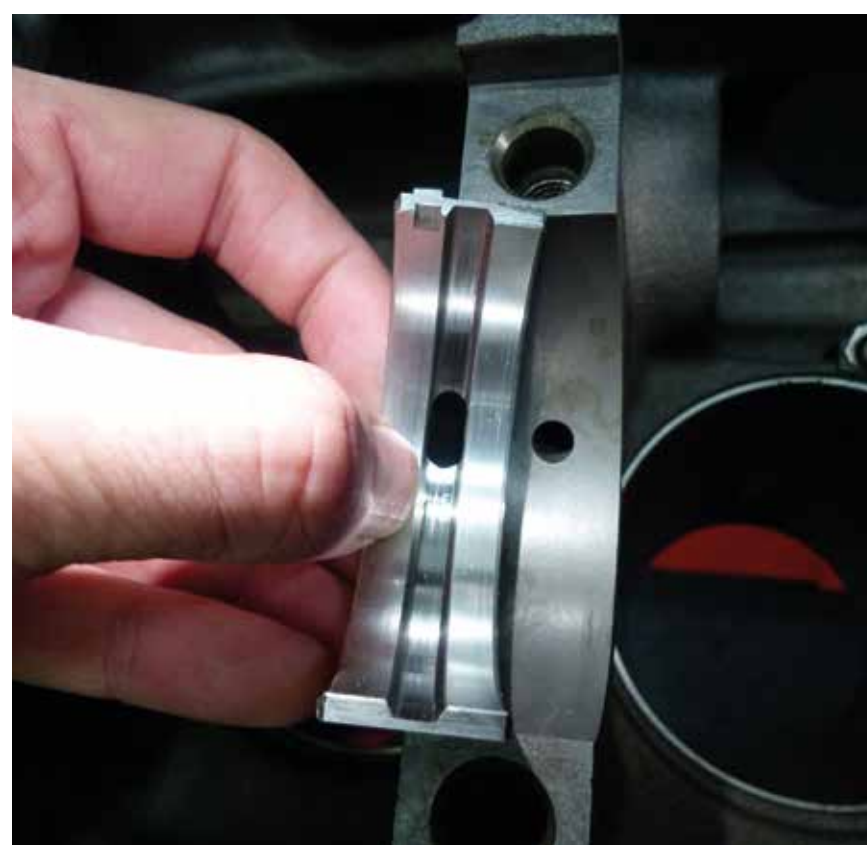
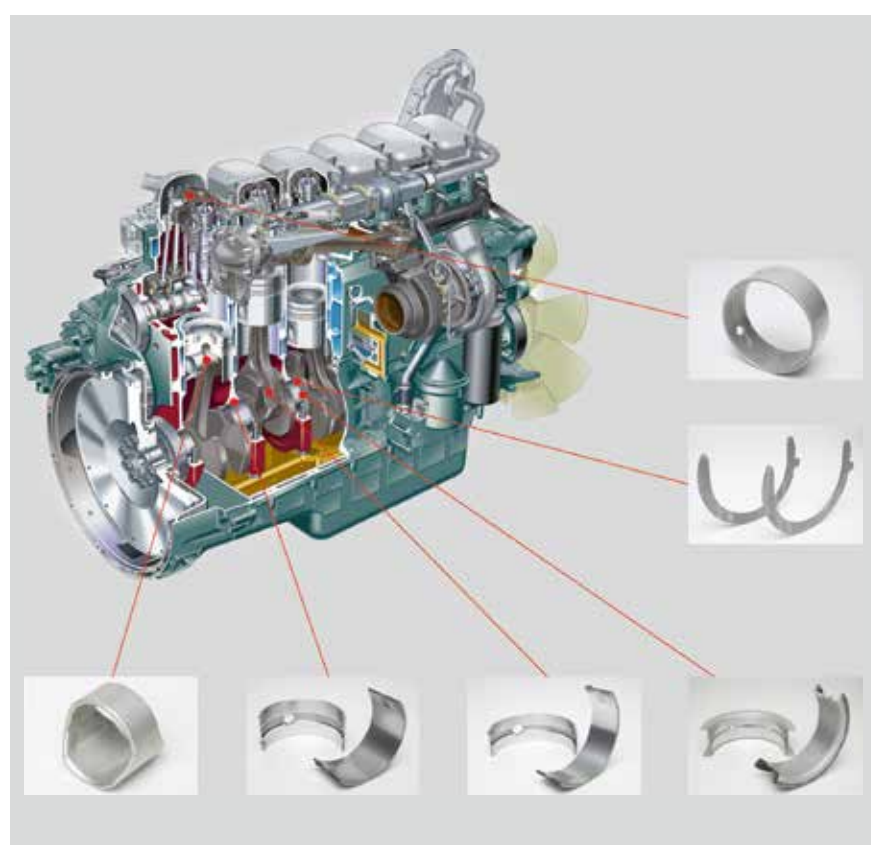
## 1. Odstranitev

- Označite smer vgradnje in pozicijo na ležajnih blazinah, pokrovih glavnega ojničnega ležaja, pokrovih glavnega ležaja in ostalih delih.
- Razcepljene ojnice ne smete med seboj zamenjati ali obrniti. Prepoznati jih je mogoče po grobi strukturi lomnih ploskev.
- Odstranite vijačno vez v skladu z navodilom proizvajalca – sicer lahko pride do ukrivljenja ležišč.
- Razširite bate z ojnico – podrobnosti k temu najdete na plakatu »MONTAŽA BATA« in »MONTAŽA OJNICE«.
- Iztisnite obrabljeno ali poškodovano ojnično ležajno pušo.



## 2. Preverjanje

- Pri vgradnji že uporabljenih delov je treba pri vseh teh posameznih delih preveriti njihovo skladnost dejanskih mer z načrti.
- Preverite ojnico glede poškodb in ukrivljenosti – za več podrobnosti glejte plakat »MONTAŽA OJNICE«.
- Izmerite premer velike glave ojnice brez ležajnih blazin v sestavljenem stanju.
- Preverite zaokroženost in ovalnost v treh zamaknjenih meritvah.
- Preverite ročično gred glede koncentričnosti in cilindričnosti.
- Če je bila ročična gred naknadno obdelana, je treba uporabiti ležajne blazine v ustreznih stopnjah podpovprečnih mer.
- Robove izvrtine za olje je treba posneti, da so gladka in brez ostankov.
- Pred montažo: Primerjajte stare in nove ležajne blazine.



## 3. Montaža

- Pred sestavo upoštevajte oznake za vgradnjo.
- Pri vgradnji novih ležajnih puš ojnične glave in batnega sornika je treba le-te previdno vtisniti.
- Za zagotavljanje skladnosti dejanskih mer z načrti in zaokroženosti je treba nove puše nato na fino izvrtati.
- Upoštevajte oznake za vgradnjo.
- Dele temeljito očistite in naoljite.
- Bodite pozorni na natančno lego izvrtine za olje ležajnih blazin– pri napačni montaži je prekinjen dovod olja in obstaja nevarnost hudih posledičnih poškodb.
- Ležajne blazine so na voljo v različnih izvedbah: Masivni, dva- in trikomponentni ležaji.
- 3-slojne ležajne blazine so poleg tega na voljo kot tako imenovani ležaji, ki so proizvedeni s katodnim razprševanjem nabitih ionov – le-te je mogoče prepoznati na napisu na zunanji strani.
- Ležaji, proizvedeni s katodnim razprševanjem nabitih ionov, imajo opredeljen položaj vgradnje: v ojnici v zgornji polovici in kot glavni ležaj v spodnji polovici. Ta položaj vgradnje ustreza pretoku sile bata na ročični gredi.
- Preverite osno zračnost ročične gredi v montiranem stanju.
- Pomembno! Ležajnih blazin ne smete naknadno obdelati. Izvzete so ležajne puše ojnične glave in batnega sornika.

[mahle-aftermarket.com](http://mahle-aftermarket.com)

# MAHLE