

# Montaža klipnog prstena



## 1. Demontaža

- Obeležiti smer ugradnje i položaj klipova, poklopaca klipnjače i drugih delova.
- Ukoliko postoji: Demontirati mlaznice za rashladno ulje, da se ne bi oštetile prilikom ugradnje i demontaže klipova.
- Pažljivo ukloniti uljnu čađ iz cilindra, da se klip ne bi oštetio pri demontaži.

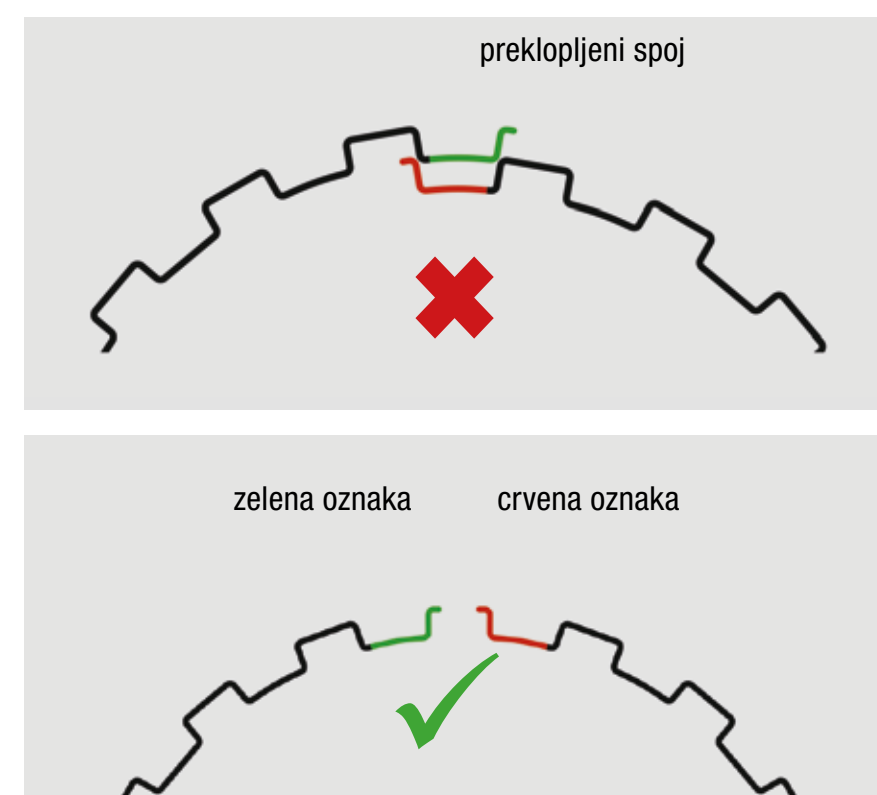
- Demontirati klip - detalji s tim u vezi se nalaze na plakatu „MONTAŽA KLIPA“.
- Klipne prstenove skinuti kleštima za prstenove.
- Oprez! Preterano razmicanje ima za posledicu trajnu deformaciju, i time se ugrožavaju radne karakteristike klipnih prstenova.



## 2. Provera

- Ukoliko se ponovo ugrađuju već korišćeni delovi, mora da se proveri tačnost mera svih delova.
- Proveriti klipne prstenove na oštećenja i krivljenje.
- Iskrivljeni prstenovi moraju da se zamene, zato što oni ne mogu više slobodno da se okreću u žlebu, čime se povećava habanje i gubi se zaptivanje.
- Pažljivo ukloniti uljnu čađ i ostale ostatke iz prstenastih žlebova i otvora za ispuštanje ulja.
- Prstenaste žlebove proveriti na habanje. U tu svrhu izmeriti rastojanje između klipnog prstena i prstenastog žleba pomoću mernih listića. Ukoliko je zazor veći od 0,100 mm, klip bi trebalo zameniti.

- Utvrditi čeonu zazor. U tu svrhu postaviti prsten u gornje područje cilindra i izmeriti rastojanje pomoću mernog listića.
- Naročito mora da se vodi računa o habanju umetka u području gornje mrtve tačke. Kada je habanje u prečniku veće od 0,100 mm, cilindar mora da se razbuši na sledeći zador, ili mora da se zameni košuljica cilindra.
- Napomena: Za već korišćene motore, MAHLE nudi kompletne klipnih prstenova tipa „V“. Oni predstavljaju ekonomično rešenje, da bi se normalizovala potrošnja ulja i da bi se smanjio gubitak kompresije. Kompleti prstenova tipa „N“ odgovaraju delovima za prvu ugradnju, i mogu da se upotrebe i za nove i za korišćene klipove.



## 3. Montaža

- Kod sklapanja, obratiti pažnju na oznake za ugradnju.
- Klipne prstenove isključivo montirati pomoću odgovarajućih klešta za prstenove. Pritom početi od donjeg prstena.
- Klipne prstenove ne treba suviše zatezati.
- Prstenovi sa oznakom „Top“ se ugrađuju sa natpisom nagore - ka temenu klipa.
- Čeonu spojevi klipnog prstena moraju da budu montirani pomereni za 120°.

- Kod prstenova za skidanje ulja sa prstenastom oprugom, spoj opruge (kraj sa žicom za povezivanje) mora da leži pomeren za 180° u odnosu na čeonu spoj klipnog prstena.
- Trodelni prstenovi za skidanje ulja (3S prstenovi) ne smeju da se preklapaju na spoju. Obe oznake u boji moraju da budu vidljive.
- Kompletno sastavljen klip postaviti u motor pomoću manžetne prstena klipa - detalji s tim u vezi se nalaze na plakatu „MONTAŽA KLIPA“.
- Napomena: Hromirani prstenovi ne smeju da se upotrebljavaju kod hromiranih radnih površina cilindra.

mahle-aftermarket.com

# MAHLE