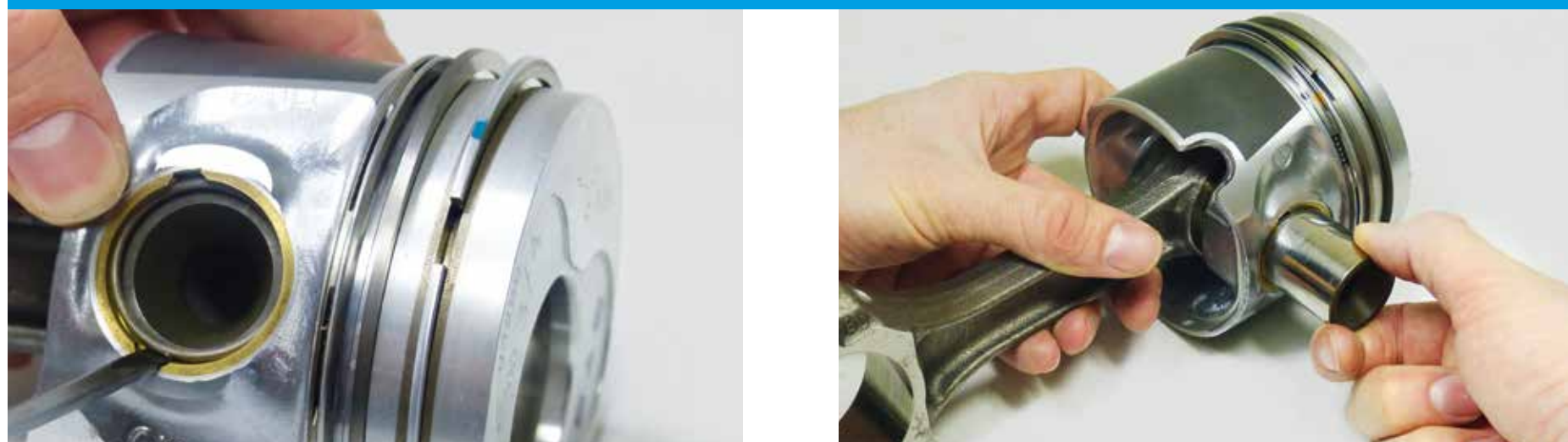


# Montaža klipnjače

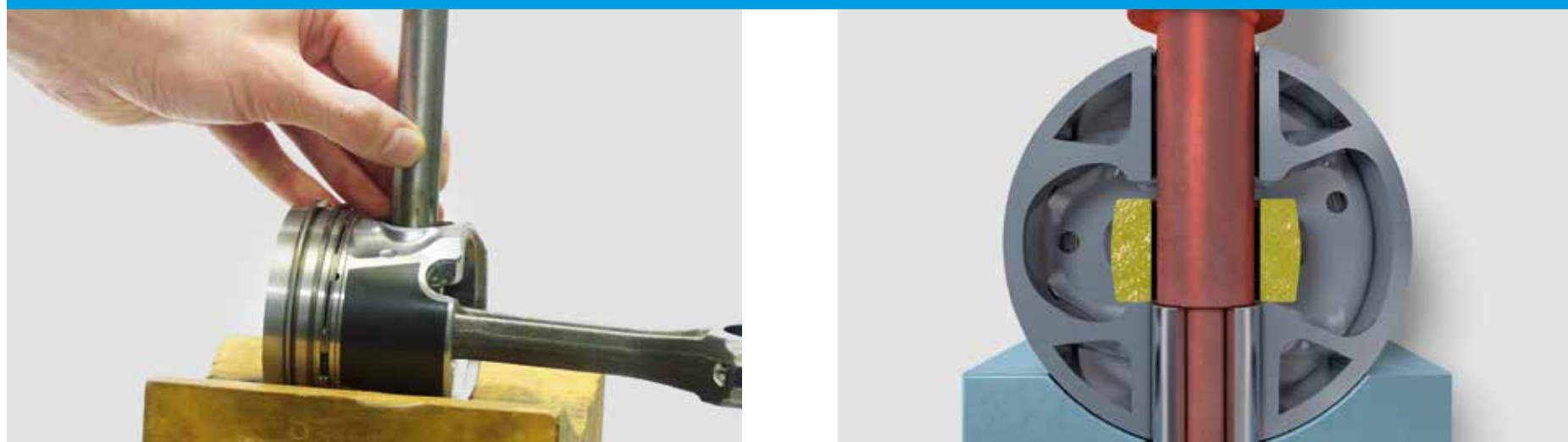
Plivajuća osovinica klipa



## 1. Demontaža

- Sigurnosne prstenove osovinice klipa ukloniti odgovarajućim alatom.
- Zatim istisnuti osovinicu iz otvora glavčine - klip ne sme da se ošteti.
- Stare osigurače ne upotrebljavati ponovo.

Klipnjača sa rasečenom malom pesnicom



## 1. Demontaža

- Osovinica klipa mora da se istisne.
- Zagrevanjem ne može da se odvoji presovani dosed između klipnjače i osovinice, zato što se oba dela identično šire.
- Osovinicu istisnuti iz klipa trnom sa graničnikom - pritom klip leži na prilagođenoj oblikovanoj podlozi.
- Klip može da se deformiše istiskivanjem - zato nakon toga zameniti klip.



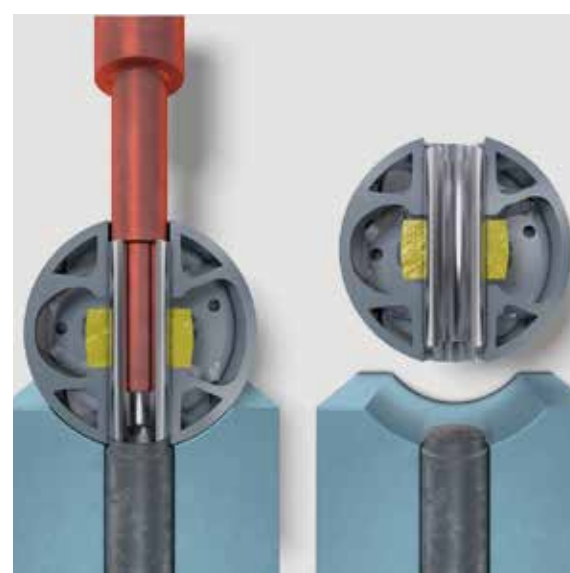
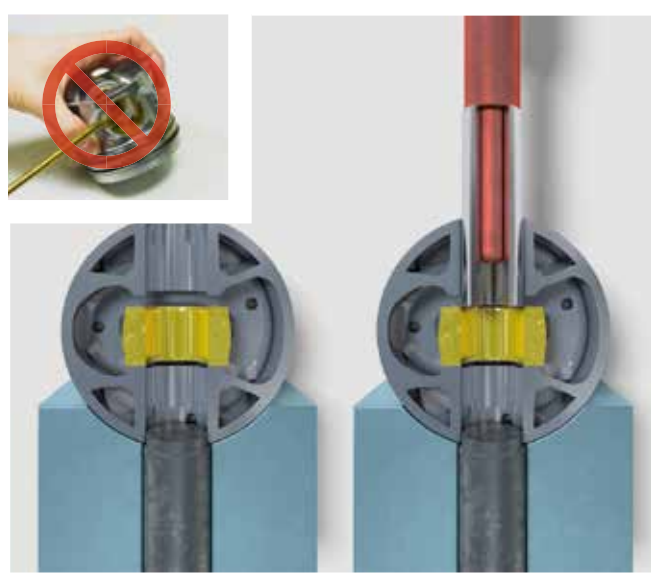
## 2. Provera

- Proveriti osovinicu klipa i klipnjaču na oštećenje i krivljenje.
- Kod korišćenih osovinica proveriti tačnost dimenzija.
- Veliku i malu pesnicu klipnjače proveriti na koncentričnost.
- Pohabane ili oštećene čaure klipnjače treba zameniti novim - detalji s tim u vezi se nalaze na plakatu „MONTAŽA KLIZNIH LEŽAJEVA“



## 2. Provera

- Istiskivanje može da prouzrokuje oštećenja - zbog toga uvek upotrebiti nove osovinice klipa.
- Uporediti staru sa novom osovinicom.
- Proveriti klipnjaču na oštećenje i krivljenje.
- Veliku i malu pesnicu klipnjače proveriti na koncentričnost.



## 3. Montaža

- Pre sklapanja, obratiti pažnju na oznake za ugradnju.
- Sve delove temeljno očistiti i obilno nauljiti - osovinicu, otvor glavčine i malu pesnicu klipnjače poprskati čistim uljem.
- Uvek upotrebiti nove osigurače osovinica i montirati ih odgovarajućim alatom.
- Treba da se izbegne prekomerno deformisanje osigurača.
- Proveriti potpuno naleganje sigurnosnih prstenova u žlebovima.
- Spoj mora da se nalazi u smeru podizanja klipa - položaj 12 ili 6 časova.
- Osovinica treba da ima osetan aksijalni zazor.

## 3. Montaža

- Pre sklapanja, obratiti pažnju na oznake za ugradnju.
- Sve delove temeljno očistiti, ali još uvek ne smeju da se naulje, u suprotnom će se stvoriti uljna čađa.
- Klipnjaču zagrejati u peći na 250 °C do maks. 300 °C.
- Oprez! Zagrevanje otvorenim plamenom može usled žarenja da dovede do gubitka čvrstoće.
- Po potrebi, dodatno ohladiti osovinicu klipa.
- Kod postavljanja osovinice upotrebiti odgovarajuću oblikovanu podlogu i odgovarajući trn sa graničnikom.
- Voditi računa o tačnoj dužini trna sa graničnikom!
- Osovinicu brzo pritisnite jednim potezom u krajnji položaj.
- U toku hlađenja, ne pomerati klipnjaču i osovinicu! Pokretanje pojedinačnih elemenata u toplom stanju može da dovede do habanja.
- Nakon što su se ohladili, sve delove pažljivo nauljiti.
- Na kraju proveriti slobodnu pokretljivost klipova i osovinica.

[mahle-aftermarket.com](http://mahle-aftermarket.com)

**MAHLE**