



Transporta refrigerante. Ahorra combustible.

La bomba de refrigerante MAHLE con tecnología Visco®

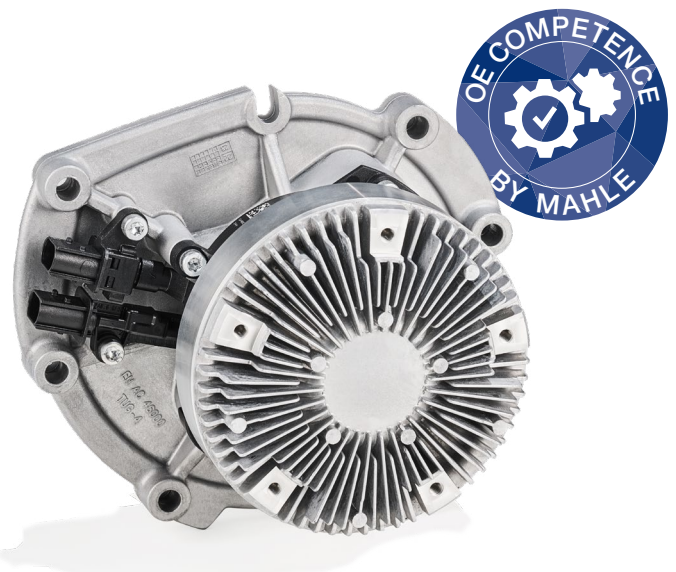
Las bombas de refrigerante de motor conectadas rígidamente con el motor funcionan de forma permanente y en función de la velocidad del motor. En la bomba de refrigerante de motor Visco® de MAHLE de control electrónico, por otro lado, la fuerza se adapta dinámicamente a la demanda real de refrigeración y se transfiere a través de un fluido casi sin desgaste. Esto garantiza una refrigeración óptima en todas las situaciones de conducción y un ahorro de combustible de hasta el 1 %.

Refrigeración óptima

Gracias a la transmisión dinámica de fuerza regulada electrónicamente, la potencia de la bomba de refrigerante MAHLE Visco® se adapta en todo momento de forma óptima a la demanda real de refrigeración del motor. Como resultado, la bomba funciona menos, por ejemplo, si a velocidades más altas, entre otras cosas, el viento de marcha reduce la demanda de refrigeración, y más si hay una mayor demanda de refrigeración en el régimen urbano de marcha y paro a bajas revoluciones del motor.

Óptimo consumo de combustible

Si la bomba de refrigerante de motor no funciona a plena potencia de forma permanente, sino que solo transporta en función de la demanda real de refrigeración, también se reduce la demanda de energía necesaria para accionar la bomba. Junto con la transmisión de fuerza sin desgaste, la bomba de refrigerante MAHLE Visco® ahorra hasta un 1 % de combustible y, por lo tanto, también contribuye a reducir las emisiones de CO₂.



CP 640 000P PREMIUM LINE
Para la serie MAN TGS/TGX, número OE: 51065007125