

Nota de prensa

Stuttgart, 10 de septiembre, 2026

MAHLE garantiza una refrigeración más eficiente para el transporte ferroviario

- MAHLE presenta en InnoTrans 2026 sus sistemas de gestión térmica para todas las tecnologías de propulsión ferroviaria,
- Sistema MAHLE de gestión térmica para baterías (BTMS), optimiza el rendimiento, la vida útil y la seguridad de las locomotoras eléctricas
- Solución combinada de refrigeración MAHLE, integra en una sola unidad la refrigeración de varios equipos de trenes eléctricos.
- MAHLE es proveedor global de sistemas de refrigeración para tracción ferroviaria y líder del mercado europeo.

Ya sea diésel, batería, híbrida, eléctrica o de hidrógeno: MAHLE presentará sus últimas novedades en soluciones de gestión térmica para todas las tecnologías de propulsión en el transporte ferroviario en InnoTrans, la mayor feria internacional del mundo de tecnología ferroviaria y del transporte, que se celebra en Berlín del 22 al 25 de septiembre. El principal protagonista de la compañía en la feria será su nuevo sistema de gestión térmica de baterías (Battery Thermal Management System, BTMS) para locomotoras. Esta solución garantiza un control preciso de la temperatura de las modernas baterías de alto rendimiento utilizadas en locomotoras eléctricas. Esto la convierte en un factor clave para su rendimiento, vida útil y seguridad, incluso en condiciones ambientales exigentes. MAHLE también presentará un sistema combinado de refrigeración para unidades múltiples eléctricas (Electric Multiple Unit, EMU). Esta solución compacta permite refrigerar varios sistemas del vehículo, entre ellos los motores de tracción y los transformadores. Su elevada eficiencia energética, bajo peso y alta fiabilidad convierten a este sistema en una alternativa económica y sostenible en las operaciones ferroviarias. MAHLE es proveedor global de sistemas complejos de refrigeración de tracción para trenes de alta velocidad y líder del mercado europeo. El stand de MAHLE se encontrará localizado en el Hall 18, Stand 460.

“La transformación del transporte ferroviario plantea a fabricantes y operadores nuevas exigencias en términos de eficiencia, autonomía y fiabilidad. Con nuestras soluciones de gestión térmica apoyamos esta evolución y acompañamos a nuestros clientes durante todo el ciclo de vida de sus vehículos,

desde el desarrollo hasta el mantenimiento, la modernización y el servicio de las flotas existentes”, afirma Christian Kuechlin, Vice President MAHLE Industrial and Special Solutions.

Además del BTMS y del sistema combinado de refrigeración para unidades eléctricas múltiples, MAHLE exhibirá en InnoTrans intercambiadores de calor de tubos y aletas, así como placas de refrigeración desarrolladas a medida para aplicaciones de alto rendimiento. Entre ellas se incluyen, por ejemplo, convertidores de tracción, elementos centrales para el control de potencia de las propulsiones eléctricas, y sistemas de baterías para vehículos ferroviarios eléctricos. Estas aplicaciones exigen prestaciones de refrigeración especialmente elevadas, ya que una gestión térmica fiable es esencial para garantizar el rendimiento, la seguridad y la vida útil de los sistemas.

MAHLE continúa impulsando estratégicamente su actividad más allá del negocio tradicional de automoción. El transporte ferroviario constituye una de las áreas clave de crecimiento para la compañía. Gracias a sus centros de producción especializados en sistemas de refrigeración ferroviaria ubicados en tres continentes, el Grupo aprovecha su presencia global para trasladar sus capacidades industriales a mercados más allá de la movilidad por carretera. Recientemente, MAHLE ha agrupado sus actividades fuera del sector de automoción en la división *Industrial and Special Solutions*. La integración de las áreas de ventas, desarrollo y operaciones permite a la compañía acelerar la creación de soluciones personalizadas para sus clientes.

Nota para editores: Esta nota de prensa y su material gráfico se encuentran disponibles en MAHLE Newsroom <https://newsroom.mahle.com/press/es/>

Derechos de imagen: MAHLE GmbH



Instalado en el techo del vehículo, el sistema de gestión térmica de baterías (BTMS) de MAHLE garantiza una temperatura constante de la batería de tracción, incluso en condiciones ambientales extremas.



MAHLE es proveedor global de sistemas complejos de refrigeración de tracción para trenes de alta velocidad y líder del mercado europeo



Christian Kuechlin,
vicepresidente de la división
MAHLE Industrial and
Special Solutions

Personas de contacto Comunicación Corporativa MAHLE:

Cristina Moya Carraffa
Comunicación Corporativa, España
Phone: +34 618 073 604
E-Mail: cristina.josefa.moya@mahle.com

Kerstin Lau
Head of Media Relations
Phone: +49 173 6180 956
E-Mail: kerstin.cynthia.lau@mahle.com

Sobre MAHLE

MAHLE es una compañía líder en el desarrollo de componentes y proveedor de la industria automotriz con clientes tanto en el sector de los turismos como en el de los vehículos industriales. Fundada en 1920, el grupo tecnológico está trabajando en la movilidad climáticamente neutra del mañana, con un foco en las áreas estratégicas de electrificación, gestión térmica, así como otros campos tecnológicos para reducir las emisiones de CO₂ a la atmósfera, como las pilas de combustibles o los motores de combustión altamente eficientes con combustibles sintéticos o hidrógeno.

MAHLE generó un volumen de ventas de 11.300 millones de euros en 2025. Empleando a casi 64.000 personas en 127 plantas de producción y 11 centros de investigación, la compañía está presente en 28 países. (A fecha: 31/12/2025)

#weshapefuturemobility