

Piston montajı



1. Sökme

- Pistonların, biyel kolu keplerinin vb. montaj yönünü ve pozisyonunu işaretleyin.
- Eğer varsa: Pistonların takılması ve çıkarılması sırasında hasar vermemek için, soğutma yağ nozullarını sökün.
- Sökme işlemi sırasında pistonu hasar vermemek için, silindir içerisindeki yağ kurumunu uzaklaştırın.

- Vida bağlantılarını üretici firma tarafından belirlenen sırada gevşetin.
- Biyel kollarıyla birlikte pistonu silindirden çıkartın.
- Piston pimini sökün ve biyel kolunu pistondan ayırın (bu konuda daha ayrıntılı bilgiyi "BİYEL KOLU MONTAJI" posterinde bulabilirsiniz).



2. Kontrol

- Daha önce kullanılmış parçaların yeniden monte edilmesi durumunda, tüm parçaların boyutsal doğruluğu tek tek kontrol edilmelidir.
- Segman yuvalarındaki yağ kurumunu ve diğer kalıntıları uzaklaştırın.
- Biyel kolunu hasar ve çarpıklık bakımından kontrol edin.
- Silindir çalışma yüzeylerinde aşınma ve hasarlar olup olmadığını kontrol edin.
- Soğutma yağ nozullarını hasar ve akış durumu bakımından kontrol edin.
- Yeni piston monte edilmesi durumunda, daima pim de yenilenmelidir.

- Yeni pistonun çapı montajdan önce kontrol edilmeli ve karşılaştırılmalıdır.
- Piston kafası üzerinde belirtilen çap, montaj boşluğu ile birlikte silindirin çapını verir (Örn. Piston: Ø 76,475 mm + Boşluk: 0,035 mm = Silindir Ø 76,510 mm).
- Piston gömleği kaplamalı olan pistonlarda ölçülen çap 0,04 mm daha büyüktür. Bu değer, hesaplamada dikkate alınmalıdır.



3. Montaj

- Parçaları birleştirmeden önce, montaj işaretlerine dikkat edin.
- Tüm parçaları iyice temizleyin ve bolca yağlayın.
- Sadece yeni pim emniyetleri kullanın (bkz. "BİYEL KOLU MONTAJI" posterini).
- Piston segmanlarını spesifikasyonlara uygun olarak monte edin (bkz. "PİSTON SEGMANI MONTAJI" posterini).
- Sıkıştırma şeridini pistonu silindir içine yerleştirmek için kullanın.
- Yağlanmış pistonu dikkatlice silindirin içine sokun. Piston segmanları silindir deliği içerisinde herhangi bir dirençle karşılaşmadan kaymalıdır. Bu sırada segmanlar hasar görmemelidir.

- Soğutma yağı nozullarını monte edin.
- Biyel kolu cıvatalarını uygun sıralamada üretici spesifikasyonuna göre sıkın.
- Genleşme vidaları daima yenilenmelidir.
- Dizel motorlarda buna ek olarak piston çıkıntısını kontrol edilmelidir.
- Sert anodize edilmiş (eloksal) pistonlarda piston kafasının toplanmasına izin verilmez. Bu tür pistonlar piston kafasındaki siyah kaplamadan tanımak mümkündür.

mahle-aftermarket.com

MAHLE