

Montaż pierścieni tłokowych



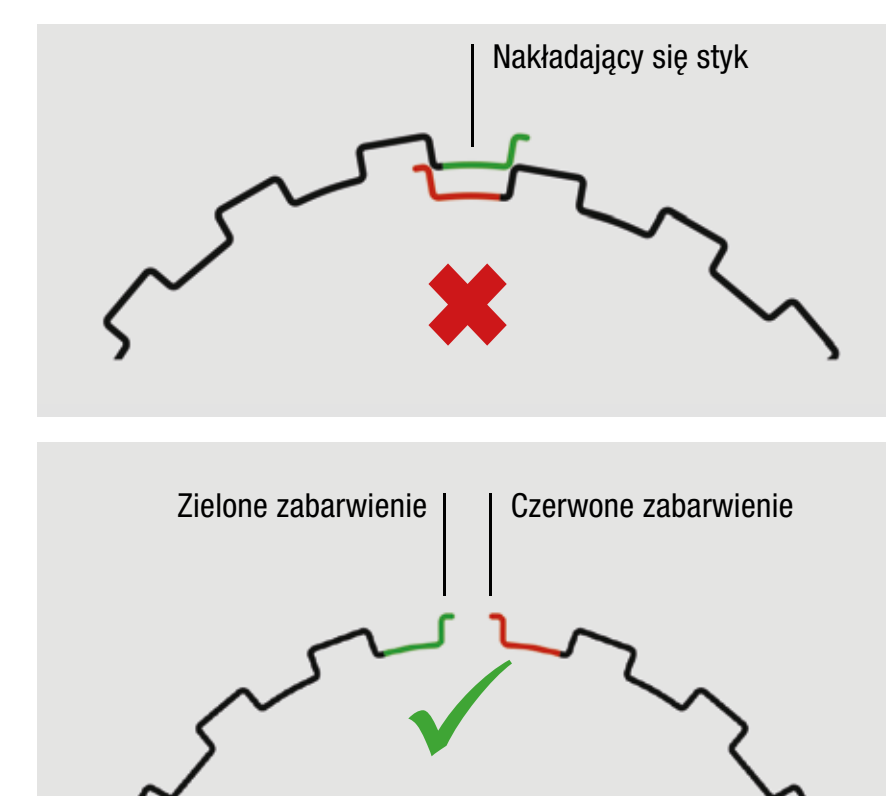
1. Demontaż

- Zaznaczyć kierunek montażu i położenie tłoków, pokryw korbowodu i innych elementów.
- Jeśli zamontowane są dysze oleju chłodzącego, wymontować je, aby nie zostały uszkodzone podczas montażu i wymontowywania tłoka.
- Ostrożnie usunąć z cylindra nagar olejowy, aby nie uszkodzić tłoka w trakcie jego demontażu.
- Wymontować tłok – odpowiednia procedura opisana jest szczegółowo na karcie „MONTAŻ TŁOKA”.
- Ściągnąć pierścienie tłokowe za pomocą szczypiec do pierścieni.
- Uwaga! Nadmierne rozwarcie powoduje trwałe odkształcenia i pogarsza właściwości robocze pierścieni tłokowych.



2. Kontrola

- Jeśli planowany jest ponowny montaż używanych wcześniej elementów, należy skontrolować ich stabilność wymiarową.
- Sprawdzić, czy pierścienie tłokowe nie są uszkodzone lub zwichrowane.
- Wygięte pierścienie należy wymienić, ponieważ nie obracałyby się swobodnie w rowku, powodując przyspieszone zużycie i zanik uszczelnienia.
- Ostrożnie oczyścić rowki pierścienia i otwory wylotowe oleju z nagaru olejowego i innych zanieczyszczeń.
- Skontrolować zużycie rowków pierścienia, mierząc za pomocą szczelinomierza odstęp pomiędzy pierścieniem tłokowym a rowkiem pierścienia. Jeśli luz przekracza 0,100 mm, należy wymienić tłok.
- Wyznaczyć luz stykowy, ustawiając pierścień w górnej części cylindra i mierząc odstęp za pomocą szczelinomierza.
- Przede wszystkim należy zwrócić uwagę na zużycie cylindra w strefie górnego martwego punktu. Jeśli ubytek średnicy przekracza 0,100 mm, należy nawiercić cylinder do następnego nadwymiaru lub wymienić tuleję.
- Wskazówka: MAHLE oferuje zestawy pierścieni tłokowych typu „V” do używanych silników. Jest to ekonomiczne rozwiązanie umożliwiające normalizację zużycia oleju i zmniejszenie straty sprężania. Zestawy pierścieni typu „N” są identyczne z wyposażeniem fabrycznym (OEM) i można ich używać zarówno do nowych, jak i używanych tłoków.



3. Montaż

- Podczas montażu uwzględnić oznakowania montażowe.
- Zamontować pierścienie tłokowe za pomocą odpowiednich szczypiec do pierścieni. Operację tę należy rozpocząć od najniższego pierścienia.
- Pierścieni tłokowych nie wolno nadmiernie rozciągać.
- Pierścienie ze znakowaniem „Top” należy montować napisem do góry – do denka tłoka.
- Styki pierścienia należy zamontować z obrotem o 120°.
- W przypadku pierścieni tłokowych zgarniających z pierścieniami ze sprężyną spiralną należy obrócić węzeł sprężyny (koniec sprężyny z drucikiem łączącym) o 180° w stosunku do styku pierścienia.
- 3-częściowe pierścienie tłokowe zgarniające nie mogą nakładać się na styku. Muszą być widoczne oba barwne oznaczenia.
- Za pomocą manszety umieścić tłoki wraz z pierścieniami w silniku – odpowiednia procedura opisana jest szczegółowo na karcie „MONTAŻ TŁOKA”.
- Wskazówka: jeśli gładź cylindra jest chromowana, nie można montować chromowanych pierścieni.

mahle-aftermarket.com

MAHLE