

Montaggio dei pistoni



1. Smontaggio

- Contrassegnare la direzione di montaggio e la posizione di pistoni, cappelli di biella, ecc.
- Se presenti: smontare gli ugelli dell'olio refrigerante per non danneggiarli durante il montaggio e lo smontaggio dei pistoni.
- Rimuovere il deposito carbonioso nel cilindro per non danneggiare il pistone durante lo smontaggio.

- Allentare i collegamenti a vite nell'ordine indicato dal produttore.
- Estrarre il pistone con la biella dal cilindro.
- Smontare il perno del pistone e staccare la biella dal pistone (per maggiori dettagli consultare la scheda "Montaggio della biella").



2. Controllo

- Se i componenti già usati vengono reinstallati, è necessario controllare la precisione dimensionale di tutti i singoli componenti.
- Rimuovere il deposito carbonioso e altri residui nelle scanalature dell'anello.
- Controllare se la biella presenta danni e distorsione.
- Controllare se le superfici di scorrimento del cilindro presentano usura e danni.
- Controllare che gli ugelli dell'olio refrigerante non siano danneggiati e non presentino perdite di flusso.

- Ogni volta che vengono montati nuovi pistoni, è necessario sostituire il perno.
- Il diametro del nuovo pistone deve essere controllato e confrontato prima del montaggio.
- Il diametro indicato sulla testa del pistone fornisce insieme al gioco di montaggio il diametro del cilindro (ad es. pistone: $\varnothing 76,475 \text{ mm} + \text{gioco: } 0,035 \text{ mm} = \text{cilindro } \varnothing 76,510 \text{ mm}$).
- In caso di pistoni con mantello del pistone rivestito, il diametro misurato è più grande di 0,04 mm. Questo valore va considerato nel calcolo.



3. Montaggio

- Prima dell'assemblaggio, osservare i contrassegni di montaggio.
- Pulire a fondo e lubrificare abbondantemente tutti i componenti.
- Utilizzare esclusivamente nuovi collegamenti a perno (consultare la scheda "MONTAGGIO DELLA BIELLA").
- Montare gli anelli del pistone secondo le indicazioni (consultare la scheda "MONTAGGIO DELL'ANELLO DEL PISTONE").
- Utilizzare il nastro di tenuta per inserire il pistone nel cilindro.
- Far scivolare con cautela il pistone lubrificato nel cilindro. Gli anelli del pistone devono

scorrere nel foro senza una grande resistenza. Durante questa operazione non devono essere danneggiati.

- Montare gli ugelli dell'olio refrigerante.
- Serrare i collegamenti della biella nell'ordine indicato dal produttore.
- Sostituire sempre le viti ad espansione.
- Inoltre, nei motori a diesel è necessario controllare la sporgenza del pistone.
- La rotazione della testa del pistone non è consentita nel caso di pistoni anodizzati duri (anodizzati). Questi sono riconoscibili dalla dicitura nera sulla testa.

mahle-aftermarket.com

MAHLE