

Montaža klipova



1. Demontaža

- Obeležiti smer ugradnje i položaj klipova, poklopaca klipnjače, itd.
- Ukoliko postoji: Demontirati mlaznice za rashladno ulje, da se ne bi oštetile prilikom ugradnje i demontaže klipova.
- Pažljivo ukloniti uljnu čađ iz cilindra, da se klip ne bi oštetio pri demontaži.

- Navojne spojeve odviti prema redosledu zadatom od strane proizvođača.
- Izvaditi klip sa klipnjačom iz cilindra.
- Demontirati osovinicu klipa i odvojiti klipnjaču od klipa (bliža objašnjenja s tim u vezi se nalaze na plakatu „Montaža klipnjače“).



2. Provera

- Ukoliko se ponovo ugrađuju već korišćeni delovi, mora da se proverí tačnost dimenzija svih pojedinačnih elemenata.
- Ukloniti uljnu čađ i ostale ostatke iz prstenastih žlebova.
- Proveriti klipnjaču na oštećenje i krivljenje.
- Proveriti radne površine cilindra na habanje i oštećenja.
- Proveriti mlaznice za rashladno ulje na oštećenja i proticanje.

- Kada se ugrađuju novi klipovi, uvek i sprežnjak zameniti novim.
- Prečnik novog klipa mora da se proverí i upoređi pre ugradnje.
- Navedeni prečnik na temenu klipa zajedno sa ugradnim zazorom daje prečnik cilindra (npr. klip: $\varnothing 76,475 \text{ mm} + \text{zazor: } 0,035 \text{ mm} = \text{cilindar } \varnothing 76,510 \text{ mm}$).
- Kod klipova sa prevučenim omotačem klipa, izmereni prečnik je 0,04 mm veći. Ova vrednost mora da se uzme u obzir kod proračuna.



3. Montaža

- Pre sklapanja, obratiti pažnju na oznake za ugradnju.
- Sve delove temeljno očistiti i obilno nauljiti.
- Upotrebiti isključivo nove osigurače osovinica (vidi plakat „MONTAŽA KLIPNJAČE“).
- Klipne prstenove ugraditi prema specifikaciji (vidi plakat „MONTAŽA KLIPNOG PRSTENA“).
- Upotrebiti zateznu traku kod postavljanja klipa u cilindar.
- Pažljivo gurnuti nauljeni klip u cilindar. Klipni prstenovi moraju bez velikog otpora da kliznu u otvor. Pritom ne smeju da se oštete.

- Montirati mlaznice za rashladno ulje.
- Vijke klipnjače pritegnuti po odgovarajućem redosledu, prema specifikaciji proizvođača.
- Ekspanzione vijke uvek treba zameniti novim.
- Kod dizel motora mora dodatno da se proverí nadvišenje klipa.
- Kod tvrdo anodiziranih (eloksiranih) klipova nije dozvoljena obrada temena klipa na strugu. Oni se prepoznaju po crnoj prevlaci temena klipa.

mahle-aftermarket.com

MAHLE