

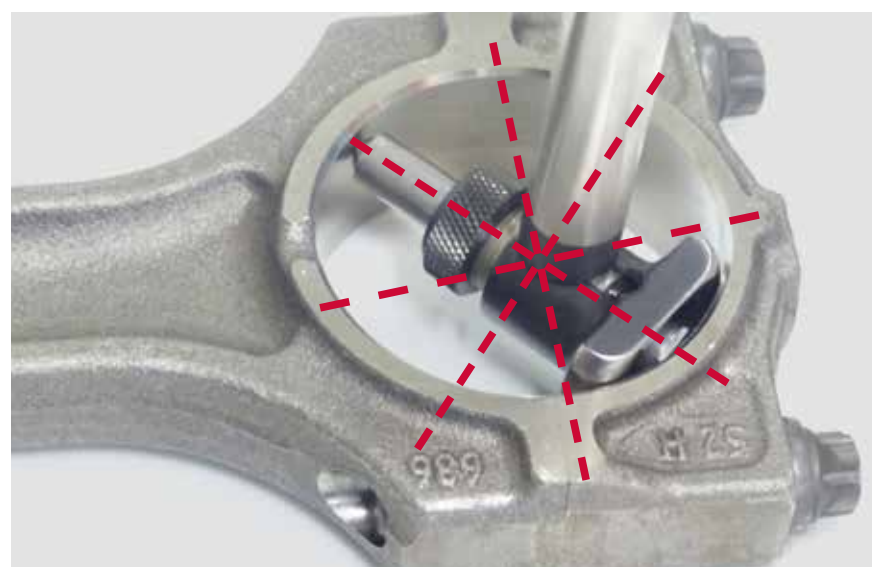
Montajul lagărului cu alunecare



1. Demontare

- Direcția de montaj și poziția pe cuzineți, capacele cu bielem, capacele rulmenților principali și alte piese trebuie marcate.
- Bielele crăpate nu trebuie înlocuite între ele sau răsucite. Acestea pot fi recunoscute după structura brută a suprafețelor fisurate.

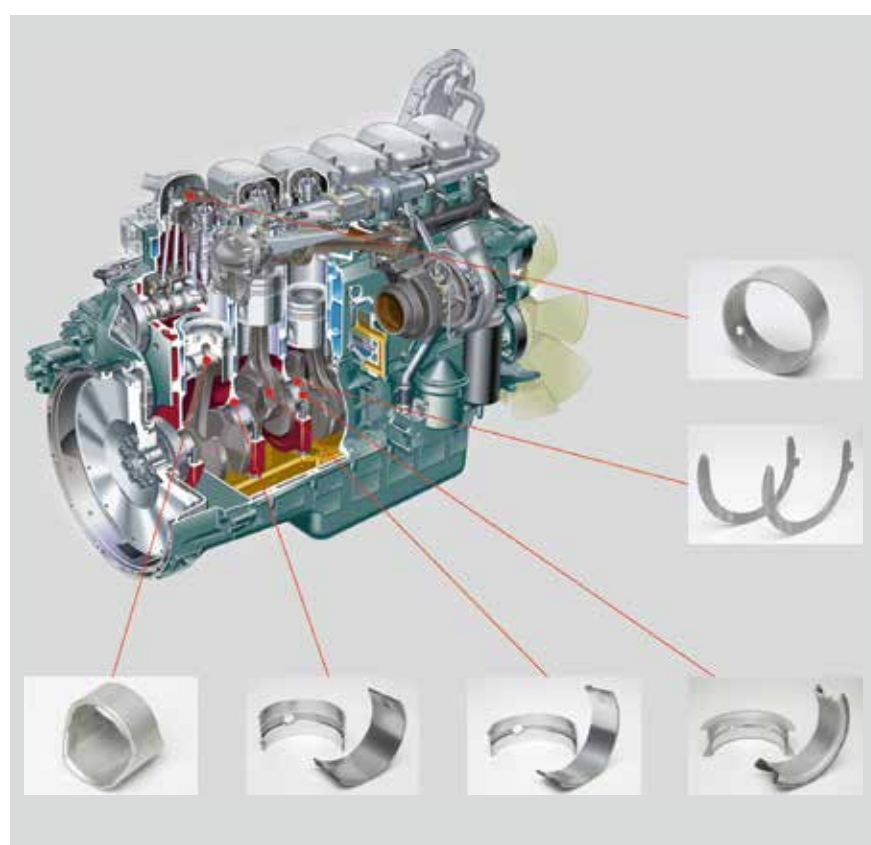
- Slăbiți șuruburile conform specificației producătorului, altfel se produc deplasări ale pozițiilor.
- Demontați pistonul cu biela – Pentru detalii consultați afișele „MONTAJUL PISTONULUI” și „MONTAJUL BIELEI”.
- Presați spre exterior bucșa bielei, care sunt uzate sau deteriorate.



2. Verificare

- Dacă se remontează piese deja utilizate, trebuie verificată respectarea dimensiunilor tuturor pieselor individuale.
- Inspectați biela cu privire la deteriorări și deplasări - pentru detalii consultați afișul „MONTAJUL BIELEI”.
- Măsurați diametrul ochiului mare al bielei fără cuzineți în stadiul asamblat.
- Verificați rotunjimea și ovalitatea celor trei măsurători decalate.

- Inspectați arborele cotit cu privire la concentricitate și cilindricitate.
- Dacă arborele cotit a fost prelucrat ulterior trebuie utilizați cuzineți cu trepte de limită inferioară de dimensiuni adecvate.
- Sondele de țitei trebuie să nu prezinte bavură și reziduuri.
- Înainte de montaj: Comparați cuzineții vechi și noi.



3. Montaj

- Înainte de asamblare respectați marcasele de montaj.
- Dacă se montează bucșe de bielă și de bolț de piston acestea trebuie presate cu atenție.
- Pentru a asigura respectarea dimensiunilor și rotunjimea, noile bucșe trebuie să fie perforate fin la final.
- Respectați marcasele de montaj. Curățați piesele temeinic și lubrifiați-le.
- Acordați atenție poziției exacte a perforațiilor pentru ulei din cuzineți - în cazul unui montaj incorect, alimentarea cu ulei este întreruptă și există riscul unor daune severe.

- Cuzineții sunt disponibili în diverse execuții: Cuzineți cu metal masivi, bi și tri metalici.
- Cuzineții cu 3 straturi sunt disponibili ca așa-numitele came - acestea se pot identifica după inscripția de pe partea exterioară.
- Camele au o poziție de montaj definită: în bielă, în jumătatea superioară și ca și lagăr principal în jumătatea inferioară. Aceste poziții de montaj corespund fluxului de forță de la piston la arborele cotit.
- Jocul axial al arborelui cotit trebuie verificat în stadiul montat.
- Important! Cuzineții nu trebuie prelucrați ulterior. Sunt excluse bucșele de bolțuri de bielă și piston.

mahle-aftermarket.com

MAHLE