

Montajul segmentului de piston



1. Demontare

- Marcați direcția de montaj și poziția pistonului, a capacelor de bielă etc.
- Dacă sunt disponibile: Demontați duzele pentru ulei de răcire pentru a nu le deteriora la montajul și demontarea pistoanelor.
- Calamina din cilindru se va înlătura cu grijă pentru a nu deteriora pistonul pe durata demontării.

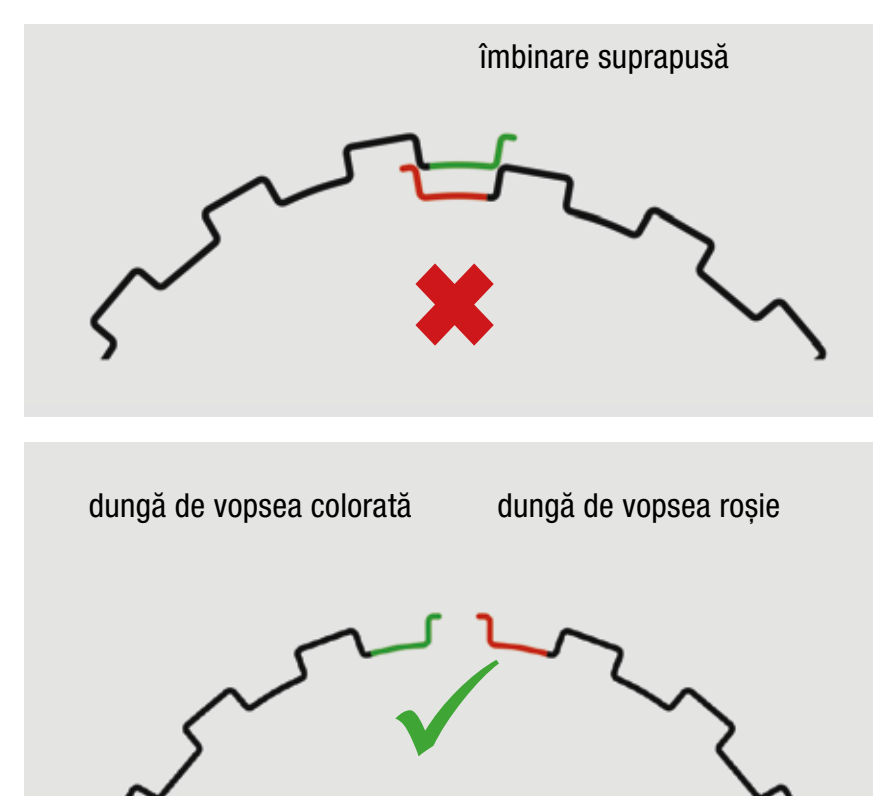
- Demontarea pistonului – Pentru detalii consultați afișul „MONTAJUL PISTONULUI”.
- Detașați segmentii de piston cu cleștele inelar.
- Atenție! O extensie excesivă cauzează o deformare reziduală și afectează negativ comportamentul la rulare al segmentilor de piston.



2. Verificare

- Dacă se remontează piese deja utilizate, trebuie verificată respectarea dimensiunilor tuturor pieselor.
- Inspectați segmentii de piston cu privire la deteriorare și deplasare.
- Segmentii îndoiți trebuie înlocuiți deoarece nu se mai pot roti liber în canelură și astfel crește uzura și se contractă garnitura.
- Calamina și alte reziduuri din canelurile inelare și perforațiile pentru scurgerea uleiului trebuie înlăturate cu prudență.
- Inspectați canelurile inelare cu privire la uzură. Pentru aceasta măsurați distanța dintre segmentul de piston și canelura inelară cu ajutorul calibrului. În cazul unui joc mai mare de 0.100 mm, pistonul ar trebui înlocuit.

- Determinați jocul la îmbinare. Pentru aceasta, poziționați segmentul în partea superioară a cilindrului și măsurați distanța cu ajutorul calibrului.
- Uzura penei în partea superioară a punctului mort trebuie luată în considerare în mod special. Dacă uzura are un diametru mai mare de 0.100 mm, cilindrul trebuie fixat pe următorul exces sau trebuie înlocuită bucșa de rulare.
- Indicație: Pentru motoarele aflate deja în utilizare, MAHLE oferă seturi de segmenti de piston de tipul „V”. Acestea constituie o soluție rentabilă pentru normalizarea consumului de ulei și reducerea pierderii de compresie. Seturile de segmenti de tipul „N” corespund primei echipări și se pot folosi atât pentru pistoane noi cât și pentru pistoane deja folosite.



3. Montaj

- La asamblare respectați marcasele de montaj.
- Segmentii de piston trebuie montați exclusiv cu un clește inelar corespunzător. Se va începe cu segmentul inferior.
- Nu supratensionați segmentii de piston.
- Segmentii cu marcajul „Top” se vor monta cu inscripția orientată în sus față de baza pistonului.
- Îmbinările inelelor se vor monta cu un decalaj de 120°.

- În cazul inelelor de ungere cu inele cu arc pentru furtun, îmbinarea arcului (capăt cu fir de îmbinare) trebuie decalat cu 180° față de îmbinarea inelară.
- Inelele de ungere formate din 3 piese (inele 3S) nu trebuie să se suprapună pe îmbinare. Ambele marcase colorate trebuie să fie vizibile.
- Introduceți pistonul echipat cu ajutorul manșetei inelare în motor - pentru detalii consultați afișul „MONTAJUL PISTONULUI”.
- Indicație: Inelele cromate nu trebuie utilizate pe suprafețele de rulare cromate ale cilindrului.

mahle-aftermarket.com

MAHLE