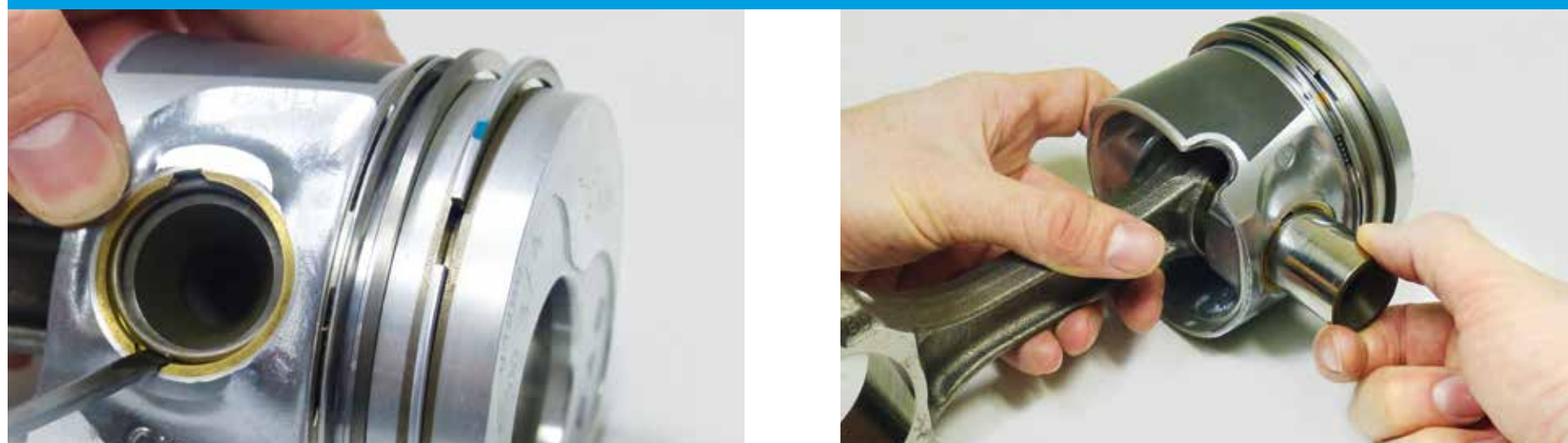


Montajul bielei

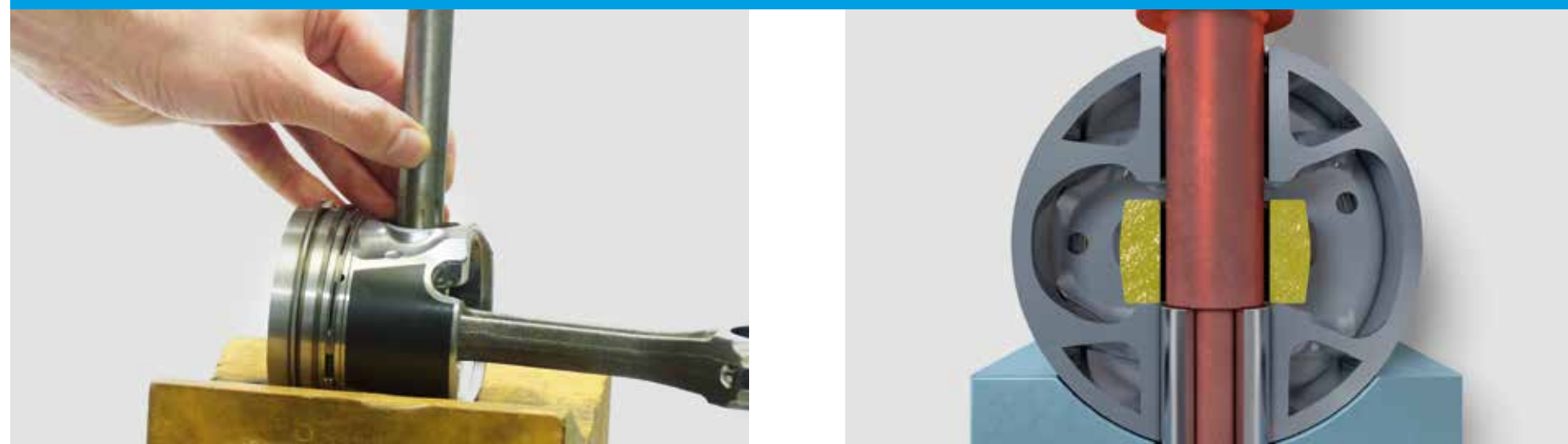
Bolț flotant



1. Demontare

- Înlăturați inelele de siguranță ale bolțului de piston cu instrumentul adecvat.
- Ulterior împingeți afară prin apăsare bolțurile din perforație - nu deteriorați pistonul.
- Nu mai utilizați siguranțele vechi.

Bielă cu clemă



1. Demontare

- Bolțul de piston trebuie presat spre exterior.
- Prin încălzire, poziția de contractare dintre bielă și bolț nu poate fi slăbită, deoarece ambele piese se dilată în egală măsură.
- Presați spre exterior bolțurile din piston cu ajutorul mandrinei - pistonul este poziționat pe un suport de formă adaptat.
- Presarea spre exterior poate deforma pistonul - din acest motiv pistonul trebuie înlocuit la final.

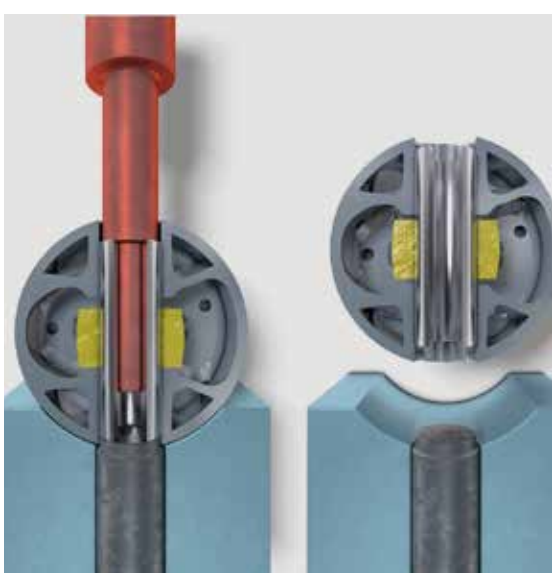
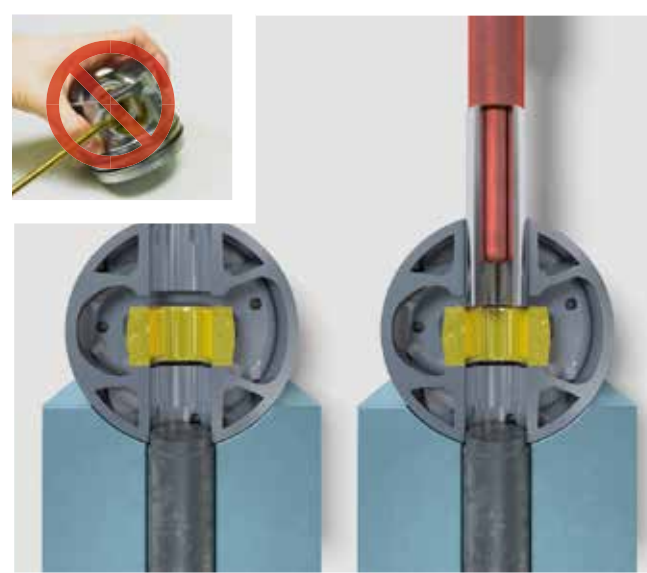


2. Verificare

- Verificați bolțurile de piston și biela cu privire la deteriorare și deplasare.
- Dacă bolțurile sunt rulate deja, verificați respectarea dimensiunilor.
- Verificați rotunjimea ochiului mic și ochiului mare al bielei.
- Bucșele de bielă uzate sau deteriorate trebuie înlocuite - pentru detalii consultați afișul „MONTAJUL LAGĂRULUI CU ALUNECARE “

2. Verificare

- Înlăturarea prin presare poate cauza deteriorări, motiv pentru care se recomandă să utilizați întotdeauna bolțuri de piston noi.
- Comparați bolțul nou cu cel vechi.
- Verificați biela cu privire la deteriorare și deplasare.
- Verificați rotunjimea ochiului mic și ochiului mare al bielei.



3. Montaj

- Respectați marcasele de montaj înainte de asamblare.
- Curățați temeinic toate piesele și lubrifiați-le cu cantități generoase – umeziți cu ulei bolțurile, perforațiile și ochiul mic al bielei cu ulei curat.
- Utilizați întotdeauna siguranțe de bolț noi și montați-le cu instrumente adecvate.
- Evitați deformarea excesivă a siguranțelor.
- Verificați poziția completă a inelelor de siguranță din caneluri.
- Îmbinarea trebuie să se afle în direcția de ridicare a pistonului - poziția orei 12 sau 6.
- Axial, bolțul trebuie să aibă un joc palpabil.

3. Montaj

- Înainte de asamblare respectați marcasele de montaj.
- Curățați temeinic toate piesele, dar nu le lubrifiați încă, deoarece există riscul de formare a calaminei.
- Încingeți biela în cuptor la 250 până la max. 300 °C.
- Atenție! Încălzirea cu flacără deschisă poate duce la pierderea stabilității din cauza încălzirii.
- Răciți bolțul de piston suplimentar, dacă este necesar.
- Pentru introducerea bolțului utilizați un suport cu formă potrivită și o mandrină adecvată.
- Se va respecta întocmai lungimea mandrinei!
- Împingeți bolțul dintr-o mișcare în poziția de capăt.
- Pe durata răcirii nu mișcați biela și bolțul! Mișcarea pieselor individuale în stadiul cald poate duce la uzură.
- După răcire, lubrifiați temeinic toate piesele.
- Mobilitatea liberă a pistonului și bolțului trebuie verificate la final.

mahle-aftermarket.com

MAHLE